

杭州专业高频淬火 昆山高频淬火厂家

产品名称	杭州专业高频淬火 昆山高频淬火厂家
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂告诉您室温时感应电流流入工件表层的深度（mm）与电流频率 f （HZ）的关系为频率升高，电流透入深度降低，淬透层降低。常用的电流频率有：1、高频加热：100~500KHZ，常用200~300KHZ，为电子管式高频加热，淬硬层深为0.5~2.5mm，适于中小型零件。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

要使钢中高温相——奥氏体在冷却过程中转变成低温亚稳相——马氏体，冷却速度必须大于钢的临界冷却速度。工件在冷却过程中，专业高频淬火，表面与心部的冷却速度有一定差异，如果这种差异足够大，则可能造成大于临界冷却速度部分转变成马氏体，而小于临界冷却速度的心部不能转变成马氏体的情况。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

用电量可节省百分之三十，甚至四十左右，是各国大力提倡推广和应用的减排、降耗手段之一。通常人们对物体的加热，一是利用煤、油、气等能源的燃烧产生热量；二是利用电炉等用电器将电能转换成热量。这些热量只有通过热传递的方式（热传导、热对流、热辐射），才能传递到需要加热的物体上，也才能达到加热物体的目的。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

杭州专业高频淬火-昆山高频淬火厂家由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，浩晶鹏金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。