

微弧氧化生产线 日照微弧 微弧氧化生产线供应

产品名称	微弧氧化生产线 日照微弧 微弧氧化生产线供应
公司名称	日照微弧技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市高新技术产业开发区高新6路创业中心C4栋
联系电话	15563870760 15563870760

产品详情

微弧氧化处理后形成陶瓷层表面颜色只有黑白两色。严重制约了而上釉工艺可以在金属表面涂上色彩并经过高温烧结，形成耐磨，结合力好的表面处理。但是普通的低温釉工艺，烧结温度高达900度，铝镁金属的熔点是600多度，因此严重制约了微弧氧化后处理的发展，对终端消费品外壳的客户来说，微弧氧化生产线采购，彩色是必备的选择。微弧氧化电源、微弧氧化生产线、微弧氧化技术、微弧氧化设备

微弧氧化电源基本结构

从微弧氧化电源技术要求来看，要实现脉冲电源波形变换多、参数调节范围宽，镁合金微弧氧化生产线，必定使电路复杂化、造价提高、可靠性降低。所以适用、可靠且经济性的电源结构是设计方案的基本出发点。现在国内的大部分脉冲电源都是采用两个相互独立的电源进行叠加而组成的，在两个电源之间加上切换装置、控制正负脉冲电流的截止和导通。但是，这样不但使电源结构复杂化，同时也增加了控制电路的负担，使电源成本增加。在考虑简化电源结构的基础上，采用复合功率转换电路的形式，即由前级向后级供电，由后级控制电流的设计方案。电源通过设定不同的占空比进行直流调压，从而得到预定的输出电压，微弧氧化生产线供应，然后，利用逆变电路实现波形控制。

影响微弧氧化效果的因素

一、电流密度

(1)电流密度越大，氧化工业铝型材的生长速度越快，工业铝型材厚度不断增加，微弧氧化生产线，但易出现烧损现象；

(2)随着电流密度的增加，击穿电压也升高，氧化工业铝型材表面粗糙度也增加；

(3)随着电流密度的增加，氧化工业铝型材硬度增加。

二、电源频率

(1)高频时，工业铝型材生长速率高，但厚度较薄。高频下组织中非晶态相的比例远远高于低频试样；

(2)高频下孔径小且分布均匀，整个表面比较平整、致密。低频下微孔孔隙大而深，且试样极易被烧损。

微弧氧化生产线-日照微弧-微弧氧化生产线供应由日照微弧技术有限公司提供。日照微弧技术有限公司（www.rzwhjs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！