

北京泡沫模具雕刻机 济南华维数控品质保障

产品名称	北京泡沫模具雕刻机 济南华维数控品质保障
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，泡沫模具雕刻机哪家好，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！华维数控坚持“以人为本”的理念，积极为员工提供广阔的发展平台，不断完善公司的评价体系、激励机制和培训制度。经过近十年发展公司由一个默默无闻的公司跃居为一个知各公司。

伴随生活品质的提高，汽车已经成为人们生活的重要组成部分。人们对汽车的外观、品质、安全性的要求越来越高，更新换代也更加频繁。这对汽车模具的品质、生产周期都提出了更高的要求。但随着汽车市场的竞争日益激烈，汽车和汽车模具的价格却越来越低，这就对汽车模具行业提出了极高的要求。越来越复杂的模具曲面造型和结构，已经成为广大模具企业必须要面对的现实。以轿车整体侧围外板为例，泡沫模具雕刻机厂家，现在普遍由传统的六序（不含开卷落料）生产改为四序生产，模具的动作关系极其繁复，再如轿车的左右前后门内板四件在一套模具上完成，模具规模之大结构之紧凑可见一斑。随之而来的是模具制造必须达到极高的精度要求，要实现对模具过程加工质量的测量必须要具备相应规格的三坐标测量机。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华维数控设备有限公司

(1)弹性变形阶段。弹性变形阶段如图3-15所示。凸模下行接触板料，开始迫使板料发生弹性压缩及弯曲，并略微挤入凹模洞口。随着凸模继续压入，材料的内应力达到弹性极限。

(2)塑性变形阶段。塑性变形阶段如图3-16所示。凸模继续下降， y_a 力不断增加，当应力达到屈服极限后，材料发生拉伸和弯曲塑性变形，北京泡沫模具雕刻机，并在凸凹模刃口处产生了应力集中。此阶段一直进行到凸凹模刃口附近的材料出现微裂为止。

(3)剪切断裂阶段。剪切断裂阶段如图3-17所示。当凸模继续下降时，应力达到板料的剪切强度。冲模刃口附近的材料微裂便不断向板料内部扩展，在冲模间隙合理的情况下，上、下裂纹接通，材料断开而分离。此后若凸模继续下降，即分离后的材料便从凹模中被推出。

冲裁过程中模具与坯料间发生接触的位置有五处：凸、凹模端面与坯料之间；凸、凹模侧壁与坯料之间；坯料断裂后，余料与工件之间；余料孔与凸模侧壁之间；工件侧壁与凹模直腔壁之间。

数字化模具技术已成主流方向

近年来得到迅速发展的数字化模具技术，是解决汽车模具开发中所面临的许多问题的有效途径。所谓数字化模具技术，就是计算机技术或计算机辅助技术(CAX)在模具设计制造过程中的应用。总结国内外汽车模具企业应用计算机辅助技术的成功经验，数字化汽车模具技术主要包括以下方面：可制造性设计(DFM)，即在设计时考虑和分析可制造性，保证工艺的成功。模具型面设计的辅助技术，发展智能化的型面设计技术。CAE辅助分析和冲压成形的工艺过程，预测和解决可能出现的缺陷和成形问题。用三维的模具结构设计取代传统的二维设计。模具的制造过程采用CAPP、CAM和CAT技术。在数字化技术指导下处理解决试模过程中和冲压生产中出现的问题。

北京泡沫模具雕刻机-济南华维数控品质保障由济南华维数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南华维数控设备有限公司(www.jnhwcnc.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.jinanhuawei.com)还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。