

自动冲孔机厂家 石家庄冲孔机 合肥荣佳厂家直供

产品名称	自动冲孔机厂家 石家庄冲孔机 合肥荣佳厂家直供
公司名称	合肥荣佳电气自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市新站区佳海工业城H13栋
联系电话	15375299928

产品详情

冲孔机作中注意事项；操作工应该常注意机床的工作情况，自动冲孔机厂家，若发现异常声响和震动，须及时停机检查。机床的操作是简单、重复、枯燥。长时间的操作易使操作工出现疲惫甚至烦躁的心情，在此状态下工作易发生事故。因此建议操作工每班连续工作不得超过8小时。操作工应严格遵守企业制定的安全操作条例。工作前应将机床空运行1—3分钟，检查飞轮旋转方向是否与回转标志方向一致，圆管冲孔机公司，同时检查机床各润滑点情况。发现机床有故障时严禁继续操作。

数控自动冲孔机的操作步骤

随着时代的发展，数控全自动冲孔机的冲孔技术的提升，采用数控全自动冲孔机对各种金属管材、型材、板材、钢材材料进行冲孔优势明显，所以它已经取代了手动机械加工。操作步骤：1. 加入170L液压油（南方地区加68号液压油，北方地区加46号防冻液压油）按下触控屏旁的启动按钮。2. 在触控屏启动电机运转，槽钢自动冲孔机厂家，坡口冲孔机，键入加工数据（工件长度、孔径、孔数或孔距），围栏冲孔机，键入完成放置工件至模具处。3. 踩下脚踏开关，液压夹具夹住工件往设备尾部移动，拉料到位置后再次踩下脚踏开关实现自动冲孔。

使用方管圆管冲孔机时应该注意的问题；管圆管冲孔机要根据所要完成的工艺性质，批量大小，工件的几何尺寸和精度等级选设备的类型。下面介绍一下方管冲孔机使用时需要注意的事项。1、分离式液压冲孔机适用于L、H平板钢，钢板铝排冲孔。2、底处设计有平底座，平稳不容倒晃。3、单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不容破损。4、方管圆管冲孔机方管圆管板材打孔，石家庄冲孔机，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。方管圆管冲孔机适用于各种钢、铁、铜、铝板、成型钢、槽钢、工字钢等打孔作业，易于操作，省力且快速冲孔。

自动冲孔机厂家-石家庄冲孔机-合肥荣佳厂家直供(查看)由合肥荣佳电气自动化科技有限公司提供。合肥荣佳电气自动化科技有限公司(www.hfrongjia.com)是安徽合肥,行业专用设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在合肥荣佳领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创合肥荣佳更加美好的未来。