

# 德阳涂装流水线 无锡亿佰涂装设备公司 粉末涂装流水线

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 德阳涂装流水线 无锡亿佰涂装设备公司<br>粉末涂装流水线 |
| 公司名称 | 无锡市亿佰涂装设备有限公司                 |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 无锡惠山长安惠翔路100号                 |
| 联系电话 | 13328116073                   |

## 产品详情

工程机械涂装技术将趋向于专业化发展

### 零部件面漆化

零部件面漆化指的是在进行整车装配之前，将零部件进行底漆、面漆喷涂，并使其外观质量达到整车外观质量要求。喷涂面漆的零部件装配成整车后不再进行涂装，直接进入下道工序，即所谓的“一次性涂装”或“先涂后装”，目前已成为工程机械行业提高产品外观质量的一个重要措施。与传统的工艺流程相比，采用零部件面漆化工艺具有以下优点：

1.1可以对零件的任何面进行喷涂。由于只对单个零件进行涂装，可以通过喷漆线输送装置任意调整零件高度，甚至实现翻转，易于操作。

1.2可以满足色彩多样化的要求。目前工程机械产品的整车色彩种类不是很多，而且色彩一般以大部件作为区分，如驾驶室采用与主机不同的颜色。零部件面漆化后装机，避免了可能出现混色、渗色等现象，简化了整车涂装工艺，提高了生产效率。

1.3零部件涂装面积相对较小，出现问题容易解决。

1.4减少了工序，节约了能耗。按传统工艺整机涂装前需要进行清洗和打磨；实行零部件面漆后，底漆喷涂后接着喷涂面漆，节省了清洗和打磨工序。

## 涂装设备的维护说明

### 一、涂装线

- 1.1涂装各送风、排风管路每天应检查其密封性，粉末涂装流水线，不得漏水、漏气。
- 1.2室体顶部过滤棉需定期检查，及时清除积尘或予以更换。每3月清理一次，一年更换一次。
- 1.3循环水池中定期添加漆雾凝聚剂，过滤器、水槽、格栅应经常清理（每星期）。漆雾凝聚剂每两月投放一次。
- 1.4风机皮带每半年更换一次(也可视生产情况而定)。
- 1.5打磨清理室内过滤袋每两周需清理一次(也可视生产情况而定)。
- 1.6涂装风机电机润滑方式中采用（黄油）油杯的每月转一圈（油杯内要及时加油），加机油润滑的每三个月加油一次，五金涂装流水线，打黄油润滑的每两个月加油一次。

## 二、积放链

- 2.1积放链导轨滚轮加黄油润滑每半年加一次（可分批进行）。
- 2.2积放链小车鸭嘴头加黄油润滑每半年加一次。
- 2.3积放链链条喷雾润滑每星期喷雾润滑一次，时间不得低于四小时。（油箱内需及时补充机油）
- 2.4积放链张紧驱动装置上各固定螺栓每月检查一次
- 2.5积放链各链轮连接固定螺栓应每天观察其运行状况。

## 涂装生产流水线的注意事项

一、涂装生产线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于好的位置。被涂物的zui大平面应接近垂直，其他平面与水平呈 $10^{\circ}$ - $40^{\circ}$ 角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。

二、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，喷漆涂装流水线，浸漆槽应保护起来。

三、大型物件在涂装生产线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。

四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。

五、漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。在按上述要求控制了漆液的粘度后，德阳涂装流水线，涂装生产线应按照漆膜30um左右的zui大限速度，根据不同的设备，实验确定合适的提升速率。按此速率均匀地提升被涂物件。提升速率快，漆膜薄；提升速率慢，漆膜厚且不均匀。

亿佰涂装设备有限公司 ( [www.wxyboz.com](http://www.wxyboz.com) ) 为客户提供 “ 电泳生产线,平板线全自动喷漆 ” 等业务, 公司拥有 “ 无锡亿佰涂装设备 ” 等品牌, 专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 丁经理。