

兴豪源水处理设备厂家 反渗透纯净水设备厂家

产品名称	兴豪源水处理设备厂家 反渗透纯净水设备厂家
公司名称	山西兴豪源环保工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区南堰万水物贸城南内区60号
联系电话	13643411366

产品详情

反渗透主系统的自动控制过程：

流程示意：电钮全部打到自动档时，大同反渗透纯净水设备，设备按如下程序执行：

开机时，原水电磁阀、冲洗电磁阀全开，高压泵5秒钟后打开，冲洗30秒钟后，冲洗电磁阀关闭，系统进入正常供水状态。

当系统接有纯水高位控制（浮球开关）时，反渗透纯净水设备厂家，水满时系统自动打开冲洗电磁阀、关闭高压泵，低压冲洗20秒后关闭原水泵、进水电磁阀。原水箱有水、纯水箱低位时，自动开启原水泵、高压泵、进水电磁阀制水。

当前处理系统自动冲洗或再生时，高压泵停，进水电磁阀关。

【山西兴豪源环保工程设备有限公司】我们可承接：能用水设备工程、软化水设备工程、反渗透设备工程、纯净水设备工程。如需详细了解反渗透纯净水设备，请来电咨询！

反渗透设备运行时需要注意事项

- 1、定期检查，及时更换精密过滤器滤芯，防止滤芯因安装或质量问题发生泄露所引起的反渗透膜的颗粒污染。
- 2、机械过滤器定期反洗。反洗时进行压缩空气气体摩擦，反洗合格后，静置10 min左右再正洗，正洗出水合格后方可投入使用，勿将空气带入反渗透，这样既减少了切换过滤器对出水水质的冲击，又节约了大量反洗用水。

停用的反渗透膜应该定期低压冲洗，应做到每班冲洗一次。如停运时间大于7天，应采用0.5%~1%的亚或0.5%~1%的甲醛溶液对反渗透膜进行保护。并应及时检测保护液。

4、高压泵入口压力应大于0.05兆帕，防止空气或精密过滤器前截留物被高压泵抽入反渗透膜。

只有掌握正确的维护方法，才能让反渗透设备更加稳定持久的运行。保护好我们的设备才能提高我们的产值，创造更大的收益，希望这篇文稿可以为需要的企业提供相应的帮助。

【山西兴豪源环保工程设备有限公司】主营：净水设备，水处理设备，反渗透纯净水设备批发，软水设备，硅磷晶，软水器等。我们可承接：能用水设备工程、

软化水设备工程、反渗透设备工程、纯净水设备工程。如需详细了解反渗透纯净水设备，请来电咨询！

反渗透设备：

制取电镀工艺用去离子水；电池（蓄电池）生产工艺的纯水；汽车、家用电器、建材产品表面涂装、清洗纯水；镀膜玻璃用纯水；纺织印染工艺所需的除硬除盐水；

石油化工业如化工反应冷却水；化学药剂、化肥及精细化工、化妆品制造过程用工艺纯水；

线路板、电镀、电子工业废水处理及回用；

兴豪源水处理设备厂家-反渗透纯净水设备厂家由山西兴豪源环保工程设备有限公司提供。山西兴豪源环保工程设备有限公司（www.sxxhyhb.com）是山西太原其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在兴豪源环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创兴豪源环保更加美好的未来。