

厂拌冷再生设备厂家 厂拌冷再生设备 镇江盛远达

产品名称	厂拌冷再生设备厂家 厂拌冷再生设备 镇江盛远达
公司名称	镇江盛广拓再生装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区高新产业园宜东路68号B座
联系电话	13852902866

产品详情

稳定土拌和站配料的误差1、稳定土拌和站配料精度误差故障表现为：在配料过程中，配料控制仪表所显示的称重值准确，但是配料的称重值与设定值不符，厂拌冷再生设备批发，配料精度超出允许范围。2、产生此类故障的原因包括：快、慢速配料的设定不合适;进料流量波动大，导致过冲量变化大;材料的干、湿度变化大;允差范围设定值太大;超差检查延迟时间设置太短;仪表参数自动补偿与超差检查设定不合理;数字滤波及配料的时间参数值设置不合理。3、处理措施：初设过冲量尽可能与实际值接近;适当降低配料流量;保证材料的干、湿度均衡;将允许偏差值设为不超过配料精度范围;将超差检查延迟时间的设置大于2.5s，将仪表参数自动补偿与超差检查均应设定为“1”;在配料时设置合适的参数数值，厂拌冷再生设备供应，中天工作人员衷心提醒大家，安全正确合理的操作稳定土拌和站，延长其寿命，厂拌冷再生设备，保质保量完成工程质量。

骨料系统：

级配单元模块化、安装方便快捷；出料口断料报警，料仓缺料报警，并自动仓振，下料顺畅；电子皮带秤连续称重计量，电机变频调速，计量精度高；实用的裙边皮带，厂拌冷再生设备厂家，保证传感器的数据真实有效，计量更准确。

粉料供给系统

立式水泥仓带有破拱装置；连续料位计在控制室显示料位；先输送后称量，用电子螺旋秤称重系统实现计算机闭环控制；粉料稳流小仓使水泥计量更加稳定可靠。

供水系统

水箱水位自动控制、水位上下限报警提示，并可与供水泵联锁；采用变频比对供水系统，供水量准确、节约能源、工作可靠。

混凝土搅拌楼原料场地规划得是否合理将影响搅拌站生产效率，及日后的管理。混凝土搅拌楼原料场地规划常识如下：

1、混凝土搅拌楼砂、石堆场：堆场面积应足够大，能满足工程消耗所需，并能方便的组织进料补充；砂石分区堆放，防止混料造成物料配比不准；配备装载机进料并将砂石分别堆放整齐；场地要硬化，方便装载机装料并防止泥土等杂物进入料内。稳定土拌和站

2、搅拌楼水池、水泥罐、粉煤灰和外加剂：一个搅拌站配1-2个水池，须能保证搅拌站搅拌工作和机械清洗所需。一条生产线至少配2个相适应的水泥罐，为3个，轮流使用及时补充，满足搅拌站生产的需要又不使水泥积压。

厂拌冷再生设备厂家-厂拌冷再生设备-镇江盛远达由镇江盛广拓再生装备科技有限公司提供。厂拌冷再生设备厂家-厂拌冷再生设备-镇江盛远达是镇江盛广拓再生装备科技有限公司（www.zjjxgc.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：聂经理。