

微密斯密封圈 赛朗密封 清溪密封圈

产品名称	微密斯密封圈 赛朗密封 清溪密封圈
公司名称	东莞市赛朗密封科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城街道桑园社区银贵路6号
联系电话	13450082237 13450082237

产品详情

泛塞封动静皆宜，除了上述的高温腐蚀环境的密封应用外，点胶机密封圈，因其具有密封唇摩擦系数低、密封接触压力稳定、耐压力高、容许较大的径向偏摆及沟槽尺寸误差，清溪密封圈，故非常适用于空油压缸的密封件，替换U形或V形迫紧而获得优异的密封性能与使用寿命。

橡胶密封圈的选择应根据工作系统的温度、压力以及被密封介质的种类、腐蚀性、毒性、性、污染性等密度、粘度等和密封面的形状等综合考虑。一般来说，在常温低压时，选用非金属软橡胶密封圈；在温度、压力有较大波动时，选用高弹性密封圈或自紧式密封圈；在低温、腐蚀性介质或真空条件下，应考虑选用具有特殊性能的密封圈。

O型圈截面变形的程度，还取决于O型圈材质的硬度。在拉伸量相同的情况下，硬度大的O型圈，其截面高度也减小较多，从这一点看，应该按照使用条件尽量选用低硬度的材质。在液体压力和张力的作用下，橡胶材料的O型密封圈也会逐渐发生塑性变形，其截面高度会相应减小，以致后失去密封能力。

温度与O型圈弛张过程的关系

使用温度是影响O型圈变形的另一个重要因素。高温会加速橡胶材料的老化。工作温度越高，O型圈的压缩变形就越大。当变形大于40%时，微密斯密封圈，O型圈就失去了密封能力而发生泄漏。因压缩变形而在O型圈的橡胶材料中形成的初始应力值，将随着O型圈的弛张过程和温度下降的作用而逐渐降低以致消失。

3.工作压力

油封有最低启动压力（minimum service pressure）要求。低压工作须选用低摩擦性能、启动阻力小的油封。在2.5MPa以下，喷射阀密封圈，聚氨脂油封并不适合；高压时要考虑油封受压变形的情况，需用防挤出挡圈，沟槽加工方面也有特殊要求。

此外，不同材质的油封具有不同的最佳工作压力范围。对于聚氨脂油封的最佳工作压力范围为2.5~31.5MPa。

温度、压力对密封性能的影响是互相关联的，因此要做综合考虑。

微密斯密封圈-赛朗密封-清溪密封圈由东莞市赛朗密封科技有限公司提供。“液压油缸密封件,耐腐蚀密封件,耐高压,低压密封件,耐高温,低”就选东莞市赛朗密封科技有限公司（www.sllseals.com），公司位于：广东省东莞市东城街道桑园社区银贵路6号，多年来，赛朗密封坚持为客户提供好的服务，联系人：肖顺好。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。赛朗密封期待成为您的长期合作伙伴！