

锌合金电镀加工 健齐工贸 浦江锌合金电镀

产品名称	锌合金电镀加工 健齐工贸 浦江锌合金电镀
公司名称	武义健齐工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县茆道镇内白村武义健齐工贸有限公司
联系电话	13967976255

产品详情

武义健齐工贸有限公司——专业电镀加工厂家
拥有先进电镀生产线，专业从事电镀加工，可根据客户不同需求进行加工，一条龙服务。

通常按其施镀面积可将电镀分为全部镀和局部镀两种。许多需局部电镀的零件就要对其非镀面进行绝缘保护，这就要用不同的局部绝缘方法来满足施工的技术要求，以保证零件非镀面不会镀上镀层，尤其是有特殊要求的零件。

武义健齐工贸有限公司主要经营项目有：锌合金电镀、uv电镀、真空镀膜、塑料电镀、钛金镀、金属件表面处理等，可镀各种基材和各种色彩，满足客户的不同需求！

电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的工件做阴极，镀层金属的阳离子在待镀工件表面被还原形成镀层。电镀的主要用途包括防止金属氧化(如锈蚀) 以及进行装饰。电镀后被电镀物件的美观性和电流大小有关系，电流越小，被电镀的物件便会越美观。电镀工艺已经被广泛的使用在半导体及微电子部件引线框架的工艺。

武义健齐工贸有限公司是一家专业科技型表面处理加工企业，提供电镀加工一条龙服务，主要经营项目有：锌合金电镀、uv电镀、真空镀膜、塑料电镀、钛金镀、金属件表面处理等，可镀各种基材和各种色彩，满足客户的不同需求！

任何镀液都有一个获得良好镀层的电流密度范围，获得良好镀层的电流密度下限，和电流密度上限。一般来说，当阴极电流密度过低时，阴极极化作用小，镀层的结晶晶粒较粗，在生产中很少使用过低的阴极电流密度。随着阴极电流密度的增大，阴极的极化作用也随之增大（极化数值的增加量取决于各种不同的电镀溶液），镀层结晶也随之变得细致紧密；但是阴极上的电流密度不能过大，不能超过允许的上限值（不同的电镀溶液在不同工艺条件下有着不同的阴极电流密度的上限值），超过允许的上限值以后，由于阴极附近严重缺乏金属离子的缘故，在阴极凸出处会产生形状如树枝的金属镀层、或者在整个阴

极表面上产生形状如海绵的疏松镀层。在生产中经常遇到的是在零件的尖角和边缘处容易发生“烧焦”现象，严重时形成树枝状结晶或者是海绵状镀层。