

高精高效数控磨床 正大焊机 新乡数控磨床

产品名称	高精高效数控磨床 正大焊机 新乡数控磨床
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

产品详情

使用磨床操作注意事项

- 1.机床没有纵向移动的自动和手动的互锁机构，而用液压自动往复运动时，必须将手柄拔出。
- 2.工作中经常检查夹具，工件的紧固，以及砂轮的平衡紧固和皮带的松紧。砂轮磨钝应及时修整。
- 3.修整砂轮时，金刚刀固定在专用托架上，操作时严禁撞击，并应戴好防护眼镜。
- 4.砂轮没有脱离工件时，高精高效数控磨床，不准停车。
- 5.更换砂轮应遵守磨工一般安全规程。
- 6.不准触摸磨削中的工件或隔着运动部位传送东西。
- 7.调整，修理、润滑、擦拭机床时应停机进行。

以上介绍了如何安全操作磨床的细节，希望大家在以后使用磨床操作的时候，一定注意安全，同时采取适当的防护措施。

数控磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。

在数控磨床加工中零件的加工批量应大于普通磨床批量

数控磨在非数控磨床加工中、小批量零件时，由于各种原因，纯切削时间只占实际工时的10%-30%。在磨削加工中心这一类多工序集中的数控磨床上加工时，硬质合金数控磨床，这个比例有可能上升到70%—80%，但准备调整工时又往往要长的多，所以零件批量太小时就会变得不经济。

首先应清晰翻开磨床高频电源的逻辑条件：1、单板机进入有用程序运转；2、高频电源处于待命状况；3、丝处于正常转速；4、不处于换向刹那间；5、用“自校开关”强制开高频。这五个条件能够别离实验调查。

假如连“自校”开关也打不开高频，则应怀疑主振电路是不是有脉冲输出，数控磨床哪家好，高频开关继电器是不是有用，控制柜到机床再到床体面的传送渠道是不是疏通，供电整流桥是不是断路，稳妥是不是无缺。

假如“自校”开关能翻开的话，则应逐一检查：1、单板机运转的是不是正常有用程序，可打到“手动变频”方位验证。2、高频电源是不是被单板机强行封闭，在面板上操作“待命，新乡数控磨床，上挡，D”，应能使面板上的“高频”显示灯亮暗互现。3、高频开关继电器是不是还有动作。

假如调查不细也常犯另一种过错，即高频已被短路了或脉冲功放一路也没开，仅仅因为没了火花放电或变频电路不走就轻言没有高频，这也是要注意的。

高精高效数控磨床-正大焊机(在线咨询)-新乡数控磨床由泰安正大自动焊机有限公司提供。泰安正大自动焊机有限公司（www.zdzhj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！