

佛山喷塑 佛山喷塑处理 景合盟科技

产品名称	佛山喷塑 佛山喷塑处理 景合盟科技
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

产品详情

铝型材喷涂加工多数采用的是静电粉末喷涂法，运用高压电场的感应效应，使粉末涂料和被涂物受到感应而分别带上彼此相反电荷，从而把带电荷的粉末涂料吸附到带相反电荷的被涂物上面，然后粉末涂料经过熔融流平、烘烤固化得到所需的涂膜。工件表面经过有效的脱漆之后，才能按照要求重新开展涂装工艺，从而获得理想的涂装效果。由此可见，脱漆是涂装工艺的准备工序。

好的设备不仅要它喷出好的产品而且还需要她能实现简单操作和使用方便的智能化，那对于粉房快速清理的粉末残留需要注意以下几点：

1. 粉房的设计上：喷枪和粉房顶部需要留出更多空间和高度，佛山喷塑处理，粉房的下面需要有反吹系统，佛山喷塑，粉房侧面有风刀系统；
2. 粉房的材料上：需要抗静电更好的板材比如说PP板；
3. 粉房回收上：需要大旋风回收系统是粉末同步回收同步利用这样残留的粉末更少；
4. 供粉中心：供粉中心利用强大的气流使粉末快速的清理干净10-15min；

喷粉枪由于使用不当或者使用一段时间之后出现故障了怎么办？在一条喷塑流水线的组成部分中喷枪也是很重要的一环，所以当喷枪发生故障了我们需要怎么排查？

一. 喷枪无高压输出

1. 检查喷枪扳机开关是否损坏；检查控制开关的电源线否有折断，可以把同步开关拨到“自动”位置，佛山喷塑加工厂，如有高压输出即可确定在喷枪控制部分。

2. 检查高频变压器线圈，佛山喷塑价格，高压电容器，高压二极管是否有损坏，变压器油是否有变质。
3. 检查印刷电路板元件是否损坏。

二．吸附力不佳

1. 工作前处理过程不佳。
2. 粉末受潮。
3. 工件接地不良，吊钩挂具接地不良。
4. 高压调节输出过低。
5. 高压电缆接头接触不良或局部断路漏电。

佛山喷塑-佛山喷塑处理-景合盟科技(推荐商家)由广东顺德景合盟科技有限公司提供。广东顺德景合盟科技有限公司(www.jhmhc.cn)是广东佛山,化工产品的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在景合盟科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创景合盟科技更加美好的未来。