

# 掘进机U47截齿报价 大同掘进机U47截齿 海锐特掘进机截齿

产品名称	掘进机U47截齿报价 大同掘进机U47截齿 海锐特掘进机截齿
公司名称	山西海锐特采掘技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号
联系电话	13814220335

## 产品详情

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

通过对国内截齿损坏形式的调研和对一些国内外截齿的解剖分析及抗冲击性能试验，截齿失效原因主要有以下几方面：

### 1.1 抗冲击性能低

通过大量观察损坏的截齿，发现多数截齿的损坏不是正常磨损失效，尤其在硬岩截割中更为严重。原因如下。

(1)合金刀头的性能差。国产合金中有石墨杂质，晶粒分布不均匀，部分合金中有裂纹，掘进机U47截齿报价，这是造成硬质合金头崩裂的主要原因；其次是国产合金压制工艺比较落后，合金上下密度差大、孔隙多、硬度低。

(2)合金头钎焊残余应力大。由于合金刀头与齿体材料的热膨胀系数相差较大，且冷却时的收缩差随钎焊温度的增大而增大。国产截齿多采用铜锌钎料，其焊接温度达950 以上，焊接残余应力较大。

(3)截齿齿体头部崩裂和偏磨使合金头过早失去保护支撑。其原因主要是国产原材料性能不稳定，部分原材料中心疏松严重，掘进机U47截齿厂家，使截齿体内部有潜在裂纹。有的截齿在工作时不能自转，往往造成齿体的偏磨。

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

采煤机截齿在行业中的发展越来越好，下面我们分享下使用采煤机截齿优点：

- 1、好的合金钢，冷挤压和温挤压工艺。在合金外形及性能方便的需求，单独开发模具并研究新工艺。
- 2、钎焊淬火一体生产线。截齿生产线，集截齿清洁处理，合金焊接，齿体淬火，整体回火，整体防锈处理等于一体。
- 3、耐磨层堆焊设备，提升抗冲击性和耐磨性。在截齿有效截割部分堆焊一层3-5mm厚度的耐磨层，原料为耐磨焊粉，堆焊层硬度可达到HRC60以上（常规在HRC45-48之间）。
- 4、自主研发热处理工艺，电脑精准控制。淬火及回火温度及时间是自主研发、反复试验的好的方案；由电脑精准控制，大同掘进机U47截齿，并且增加了三段式温度实时监测反馈系统，保证了温度的稳定均匀，截齿具有硬度高、硬度均匀、耐磨性强的特点。
- 5、截齿整体防锈处理工艺。有自动完成截齿传动、防锈液喷淋、表面烘干等工序的设备，在截齿表面形成一层防锈层，可以保证产品长期存放表面不生锈。
- 6、严格进行检验，确保每件产品都是精品。仪器检测产品的表面质量、内外硬度、焊接饱满度等，独立的检验室以及先进的监测设备，包括硬度计、金相分析仪和二位测量仪等。

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

截齿不仅要有硬度过高的材料制成，并且截齿的制作工艺非常的重要。如果截齿的制作工艺不合格，掘进机U47截齿定做，即使再好的材料也是浪费，因为截齿在工作中根本发挥不了作用。因此截齿的制作工艺非常的重要，只有合格的制作工艺才具有使用价值。

截齿的就是切割能力，只有快速的切割能力才是的截齿。如何看截齿的切割能力，可以用截齿模拟一下切割的效果。只有亲眼见识截齿的切割能力，才能判断其切割效果。如果光凭销售员介绍是不可信的，俗话说：眼见为实，耳听为虚。因此消费者购买的时候一定要注意截齿的切割能力。

掘进机U47截齿报价-大同掘进机U47截齿-海锐特掘进机截齿由山西海锐特采掘技术有限公司提供。山西海锐特采掘技术有限公司（[www.hrt11.com](http://www.hrt11.com)）位于山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海锐特硬岩截齿在工业制品中享有良好的声誉。海锐特硬岩截齿取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。海锐特硬岩截齿全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。