

平行发酵罐 贝朗生物发酵罐厂家

产品名称	平行发酵罐 贝朗生物发酵罐厂家
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

固体发酵罐酶制剂充当什么样的角色

在固态发酵工程中，有一种可以有效提高饲料加工速度、有效提高饲料质量的制品，称之为饲料酶制剂。饲料酶制剂经过从生物体内运用高科技将其具有催化能力的酶获取出来，在此基础上，混合以其他营养成分，从而达到提高饲料营养价值的目标。当前从动物到植物，酶的获取成本都比较大，因此市面上所出现的饲料酶制剂基本上都是经过微生物发酵而来。一般而言，市场上出售的酶制剂包含单一酶制剂和复合酶制剂两种，而其中常用的酶制剂大约有8种，包含脂肪酶、纤维素酶、淀粉酶、果胶酶、蛋白酶、半乳糖苷酶、半纤维素酶、植酸酶。

研究人员经过微生物进行发酵生产而得到饲料酶制剂的详细操作流程如下，首先应先要对合格的微生物菌株进行严格的筛选与诱变，并对方针菌株在排泄过程中所需要的酶能力进行详细的评估;第二步，研究人员经过相应的基因工程技术，在产酶基因搬运过程中，尽量将基因搬运到那些成本较低、酶生产能力较强的微生物群;第三是要扩大培养现已成形的，将其放置于灭菌原猜中再进行发酵处理，后是经过一系列的装备、混合与打包等，正式推行，以不断验证饲料酶制剂的实习成效，保证其可靠性与安全性。

发酵罐的特性可以满足哪些发酵需求？

发酵罐其实就是一种生物反应器，发酵罐是指为活i细胞或酶提供适宜的反应环境，让他们进行细胞增殖或生产的装置系统。发酵罐为细i菌的生长和繁殖提供适宜的生长环境，促进菌体生产人们需要的产物。机械搅拌发酵罐是利用机械搅拌器的作用，使空气和发酵液充分混合，促使氧在发酵液中溶解，以保证供给微生物生长繁殖、发酵所需的氧气。

一、发酵罐的基本要求：

- 1)结构严密，发酵罐经得起蒸汽的反复灭菌，内壁光滑，耐腐蚀性能好，以利于灭菌彻底和减小金属离子对生物反应的影响;
- 2)有良好的气—液—固接触和混合性能与的热量、质量、动量传递性能;
- 3)发酵罐在保持生物反应要求的前提下，降低发酵罐能耗;
- 4)有良好的热量交换性能，以维持生物反应适温度;
- 5)有可行的管路比例和仪表控制，发酵罐适用于灭菌操作和自动化控制。

发酵罐配置通气装置的意义是什么？

机械搅拌发酵罐的利用机械搅拌器的作用，使空气和发酵液充分混合，促使氧在发酵液中溶解，以保证供给微生物生长繁殖、发酵所需的氧气。又称通用式发酵罐。发酵设备中重要、应用广的设备，是发酵工业的心脏，是连接原料和产物的桥梁

通气装置是指将无菌空气导入培养基中的装置，简单的通气装置是一单孔管，平行发酵罐，单孔管的出口位于罐的中央，开口向下，以免培养基中固体物质在开口处堆积和罐底固形物质沉淀。有人曾建议采用多孔环管作为发酵罐的通气装置，但由于发酵过程通气量较大气泡直径与通气量和搅拌有关，由分布器的孔径关系，在强烈搅拌下，实验证明多孔分布器对氧的传递效果并不比单孔管为好，相反还会造成不必要的压力损失及小孔堵塞的麻烦，故不宜采用。

物料从顶部加料孔进入，然后进行蒸煮、灭菌，物料降温通过内蛇管、外夹套冷却，罐底进入无菌空气，从罐顶排出，达到通气、恒温要求，采用轴向搅拌翻料，发酵罐容积范围为0.5~10m³。另一种华东理工大学的智能生物发酵罐全容量为50L~5000L，采用外罐体转动的搅拌方式，物料在罐体内边翻滚边进行蒸汽灭菌，通过进气调节罐内温度和湿度，转速为0~30rpm，均为不锈钢结构。用这类固态发酵罐来改革我们传统的麸曲制备工艺，成功的希望应该是很大的。

平行发酵罐-贝朗生物发酵罐厂家(图)由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!