

带颈平焊法兰 瑞创管道厂家直销 小口径带颈平焊法兰厂家

产品名称	带颈平焊法兰 瑞创管道厂家直销 小口径带颈平焊法兰厂家
公司名称	河北瑞创管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇后刘村
联系电话	18631781868

产品详情

带颈平焊法兰密封原理

带颈平焊法兰的密封原理：螺栓的两个密封面相互挤压法兰垫片并形成密封，小口径带颈平焊法兰厂家，但这同时也导致密封的破坏。

为了保持密封，就得维持巨大的螺栓作用力，为此，螺栓就要做得更大。

而更大的螺栓就要匹配更大的螺母，这就意味着需要直径更大的螺栓为上紧螺母创造条件。

然而平焊法兰螺栓的直径越大，适用的法兰就会变得弯曲，办法就是增法兰部分的壁厚。

整个装置将需要极大的尺寸和重量，带颈平焊法兰，这在近海环境下便成了一个特殊问题，因为在这种情况下重量始终是人们必须引起关注的主要问题。

而且，从根本上来说，平焊法兰是一种无效的密封，它需要把50%的螺栓负荷用于挤压垫片，而用于保持压力的负荷只剩50%

带颈平焊法兰生产厂家分解产品性能及注意点

带颈平焊法兰又称搭焊法兰，平焊法兰与管道的连接是先将管子插入法兰内孔至适当位置，然后再搭焊，其优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中。内压计算平焊法兰的强度约为相应对焊法兰的三分之二，疲劳寿命约为对焊法兰的三分之一。所以，平焊法兰只适用于压力等级比较低，压力波动，振动及震荡均不严重的管道系统中。平焊法兰又可细分为带颈平焊法兰及板式平焊法兰两种。平焊法兰优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中，小口径带颈平焊法兰报价，并且价格比较便宜，因而得到了广泛的应用。多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气，低压循环水。平焊法兰中的数据20cs的含义;CL150，

就是法兰压力.SO/ff，这是法兰样式跟密封面样式，水线台带颈平焊法兰厂家，即so法兰，突面.20CS，这个就是20号碳钢法兰材质.HG20615，化工部标准.DN15这是法兰的口径.它的材质分铸钢，钢板，规格DN40-DN200，厚度不同，价格也不一样的.

压力容器法兰分为平焊法兰和对焊法兰，其中平焊法兰又分甲型法兰，乙型法兰两种形式.

1、乙型法兰带有一个短筒体，因此刚性较甲型法兰好，可用于压力较高，直径较大的场合.

2、焊缝形式;甲型为V型坡口，乙型为U型坡口，因此乙型更易焊透，故其强度和刚度更高.
平焊法兰规格尺寸以及材质;

规格:DN10-DN2000;

压力等级:PN0.25MPa，PN0.6MPa，PN1.0MPa，PN1.6MPa，PN2.5MPa，PN4.0MPa;

密封面类型:全平面板式法兰（FF），突面板式法兰（RF);

材质:碳钢，合金钢，不锈钢;

连接形式:单面焊接，双面螺母连接;

平焊法兰执行标准

化工部标准:HG/T20593-2009，HG/T20615-2009;

国家标准：GB/T9119-2010，GB/T2555-81;

机械部标准：JB/T81-94，JB/T74-94，JB/T75-94;

船用标准：CB M1001-81;

其中平焊法兰还包括日标，德标等，但是美标系列没有法兰片这种产品分类，

法兰片生产工艺:亚氧炉开料，整体锻打或者成品锻压切削成型加工方式
数控车床车削，数控摇臂钻钻孔.

带颈平焊法兰包含一法兰盘，法兰盘的中心位置设有一内孔，法兰盘上还设有多个螺孔，螺孔以内孔的圆心为中心呈中心对称分布，在法兰盘的一侧设有一焊接凸台，焊接凸台的内径与内孔的内径相等，焊接凸台的中心轴与内孔的中心轴重合，在法兰盘的另一面设有多个定位孔，定位孔的深度小于法兰盘的厚度，每个定位孔内各设有一插接柱，定位孔以内孔的圆心为中心呈中心对称分布。

平焊法兰在法兰盘用于外接的一侧设置了多个定位孔，每个定位孔内还各设置了一个插接柱，当两片法兰对接固定的时候法兰盘上的定位孔和插接柱彼此咬合固定，这样法兰即使沿中心轴往复运动也不会发生相对位移，提高了法兰间的密封性。

平焊法兰适用于压力等级比较低，压力波动、振动及震荡均不严重的管道系统中。平焊法兰优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中，并且价格比较便宜，因而得到了广泛的应用。

带颈平焊法兰-瑞创管道厂家直销-小口径带颈平焊法兰厂家由河北瑞创管道设备有限公司提供。带颈平焊法兰-瑞创管道厂家直销-小口径带颈平焊法兰厂家是河北瑞创管道设备有限公司(www.rcgdgs.com)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:张合林。