# pe管件电熔焊机 济南一点通 电熔焊机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | pe管件电熔焊机 济南一点通 电熔焊机 |
| 公司名称 | 济南一点通机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市天桥区王炉工业园2号 |
| 联系电话 | 18678878695 |

# 产品详情

电熔焊接机在我们的工业生产上应用广泛，相信有不少的朋友都见过电熔焊接机，但是不知道如何来使用，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊接机的使用步骤吧：

1.准备工作结束后，pe电熔焊机配件，打开操作开关，仔细调整工作电流开始焊接。

2.因任何原因，电热熔焊机中途停止工作时，计时器都会记下电流通过的时间。按下rst键复位，pe管件电熔焊机，重新操作）

3.焊接器会在电压过高或电流过大的情况下自动断电，电熔焊机，因此，在判断焊接器是否在正常的数据下工作时，只需关上然后再打开电源，切断装置使系统恢复到正常状态。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

我们在使用电热熔带连接时，必须严格按照电热熔带要求的技术指标和设备规定的操作程序进行。今天电熔焊机厂家济南一点通的小编就和大家一起来了解一下都有需要注意的：

1.检查管道和电热熔带是否有损伤。

2.对齐管道和清除杂物。

3.通过水平杆或沙袋将要连接的管道放置在离地面20-30cm处。地基上挖有操作坑的可将管道直接放置在

地基上。操作坑宽为电热熔带宽2倍，深为管底下30cm。并水平对齐。

4.用洁净的布彻底将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉，油类污物可用对PE材料焊接有邦助的溶剂擦拭。

5.用电熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈住。外面再用耐热带紧固。

6.将焊机的输出线端与电热熔带的连接线头相连接。

7.焊接在电熔焊机上设定好时间和档位，根据操作规程进行焊接。焊接结束要充分冷却后才能移动管材。在冷却期间，可以进行下一个焊接。

电热带的外面用耐热带紧固，同时在接口处管端内壁用可拆卸的工具支撑牢固。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊接机有何功能特点呢？相信有很多的人都不怎么了解，电熔焊机型号，没关系，今天济南一点通的小编就和大家一起来详细的了解一下电熔焊接机的功能特点：

1、适用于钢骨架复合管和PE管的电熔连接。

2、能在线监.控熔接状态，能迅速中断异常的熔接过程。

3、具有自动稳压，电源电压超限保护功能。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

pe管件电熔焊机-济南一点通(在线咨询)-电熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）是一家从事“电熔焊机，热熔焊机，全自动热熔焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“济南一点通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使济南一点通在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！