

木工四面刨 强瑞木工机械按需定制 木工四面刨生产厂家

产品名称	木工四面刨 强瑞木工机械按需定制 木工四面刨生产厂家
公司名称	金华市强瑞木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁
联系电话	13957991453

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金华市强瑞木工机械有限公司

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】【单面压刨】【压刨机】【刨锯机】【双面刨】

木工机械制造的发展趋势

科技不断向前发展，新技术，新材料，新技术不断涌现。开发电子技术，数控技术，激光技术，微波技术和高压喷气技术，为木工机械自动化、灵活化、智能化和集成化带来新的活力，机床的种类也越来越多样化。

综合其特点，木工四面刨品牌，木工机械的发展趋势主要体现在以下几个方面：

- （1）提高木材综合利用率。
- （2）提高生产效率和自动化。
- （3）提高加工精度。

(4) 应用高科技。

(5) 开发灵活，集成的制造系统。

(6) 安全环保加工生产系统。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

四面刨的正确保养

- 1，操作人员下班轮班时，新款木工四面刨，必须把设备整机清洁干净，易生锈部位需要加上30#机油防锈；
- 2，机器在磨合期3个月内，送料速度应保持在每分钟6-18米的中等速度；
- 3，使用3个月后，应把送料减速机齿轮油放掉，加入新的100#齿轮油，以油镜中间为准；
- 4，左右拖板、电机座润滑油系统，每天加油两次，手动油泵加30#机油；
- 5，每周检查一次送料减速机齿轮油是否足够，木工四面刨，以油镜中间为准。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木工四面刨产生缺陷的原因及四面刨刀具的使用方法

榫槽深度不足

产生原因：

压紧滚轮的导板压力不足，木工四面刨生产厂家，刨削层太小

消除方法：

调整压力，检查四面刨的刨削层的大小

榫槽尺寸不合，出现过松或嵌不进去

产生原因：

刀具不符合规格

解决方法：

检查四面刨刀具的刀刃锐利程度和尺寸

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

木工四面刨-强瑞木工机械按需定制-木工四面刨生产厂家由金华市强瑞木工机械有限公司提供。金华市强瑞木工机械有限公司（www.jhqiangrui.com）在木工机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，强瑞木工机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡女士。同时本公司（www.jhqiangr.com）还是从事木工四面刨，木工四面刨床，木工机械四面刨的厂家，欢迎来电咨询。