

铸铝生产厂家 吉林铸铝 重力五金

产品名称	铸铝生产厂家 吉林铸铝 重力五金
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

铸铝件的结构设计

铸件结构是否合理，铸铝加工厂，对于铸件质量、生产工艺的可行性和简易性以及生产成本等影响很大。熔模铸件的结构应当符合熔模铸造的生产特点。所示部分熔模铸件合理结构的实例。

为了保证熔模铸件的质量，往往根据需要在熔模铸件上设置工艺肋和工艺孔。所示为工艺肋的应用实例。所示为工艺肋设计的参考尺寸。所示为工艺孔的应用实例。

熔模铸造可以铸造很复杂的零件。为了提高生产率、提高了精度，可以将原先采用其他方法生产的多个零件的组装、焊件，在稍进行结构改进后直接整铸成一个熔模铸件。所示为多个零件组装件、焊件改为熔模整铸件的结构实例。

压铸铝厂家为你概述产品的优势：

(1) 经济效果好：由于压铸铝件尺寸精准，表面光亮等优点。普通不再停止机械加工而直接运用，或加工量很小，所以既进步了金属应用率，又减少了大量的加工设备和工时；铸件价钱廉价；能够采用组合压铸铝以其他金属或非金属材料。既俭省装配工时又俭省金属。

(2) 产质量量好：铸件尺寸精度高，普通相当于6~7级，以至可达4级；外表光亮度好，普通相当于5~8级；强度和硬度较高，强度普通比砂型铸造进步25~30%，但延伸率降低约70%；尺寸稳定，互换性好；可压铸铝薄壁复杂的铸件。例如，当前锌合金压铸铝件较小壁厚可达0.3mm；铝合金铸件可达0.5mm；较小铸出孔径为0.7mm；较小螺距为0.75mm。

(3) 消费速率高：机器消费率高，例如国产J 3型卧式冷空压铸铝机均匀八小时可压铸铝600~700次，小型热室压铸铝机均匀每八小时可压铸铝3000~7000次；压铸铝型寿命长，一付压铸铝型，压铸铝钟合金，寿命可达几十万次，以至百万次；易完成机械化和自动化。

铸造模具是指为了获得合格零件的模型，普通手工造型，常用木模型，铸铝生产厂家，塑料模型，机械造型多用金属模型，如：铝模型、铁模型。铸造用蜡模型，消失模用聚ben乙烯模型。精密铸造又叫失蜡铸造，它的产品精密、复杂、接近于零件然后形状，可不加工或很少加工就直接使用，故铸造模具是一种近净形成形的工艺。熔模技术发展使铸造模具不仅能生产小型铸件，而且能生产较大的铸件，大的熔模铸件的轮廓尺寸以近2m，而较小壁厚却不到2mm.同时熔模铸件也较趋精密，除线形公差外，零件也能达到较高的几何公差。熔模铸件的表面粗糙度也越来越小，吉林铸铝，可达到Ra0.4 μ m。正是热处理技术与铸造模具质量有很密切的关联性，铸铝厂，使得这二种技术在现代化的进程中，相互进步，共同提高。

铸铝生产厂家-吉林铸铝-重力五金(查看)由东莞市重力五金科技有限公司提供。铸铝生产厂家-吉林铸铝-重力五金(查看)是东莞市重力五金科技有限公司(www.dgzlwj.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王生。