

拨叉淬火设备质优价廉满意的选择

产品名称	拨叉淬火设备质优价廉满意的选择
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

滑板砖钢箍感应加热设备

滑板砖钢箍加热设备的主要应用范围：

- 1、直径260mm盘类、直径35mm以下圆钢的透热锻造。
- 2、直径80mm以下轴淬火。
- 3、截面在200mm以下的机床导轨淬火。

滑板砖钢箍加热设备主要特点：

采用IGBT为主器件、全桥逆变，保护功能完善，可靠性高；可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作；

取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。采用频率自动跟踪及多路闭环控制，安装简单，操作方便。

设备主控电路优势：集成模块化设计，提高设备使用寿命，方便维修。逆变部分：采用德国进口IGBT为

主要器件的全新电路，节能省电。

滑板砖钢箍加热设备厂家：位于郑州高新技术开发区，是河南省高新技术企业，专业开发研制以IGBT为主要元器件的棒料透热锻造设备、金属表面热处理、机床导轨淬火设备、感应退火设备、钻头高频钎焊机设备等。高频齿轮淬火机您工件加热、高频齿轮轴淬火设备、超音频淬火设备等工艺的设备。年产2000台，畅销全国，并出口日本、台湾等多个国家和地区。公司坚持、服务为本的宗旨，为客户提供高质量的产品和完善的售后服务。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验。具体产品参数、具体应用工艺可来电详询公司专业技术人员，我公司技术人员24小时提供技术支持服务！

各种齿轮淬火设备厂家

日常生活中齿轮的种类比较多，对应的齿轮淬火设备也多种多样，列如：内齿轮淬火设备、锥形齿轮淬火设备、伞齿轮淬火设备、大模数齿轮淬火设备、小模数齿轮淬火设备、双联/三联齿轮淬火设备

公司主营：高频齿轮轴淬火设备，直径200轴淬火设备，曲轴淬火设备，半轴淬火设备，花键轴高频淬火设备，内齿淬火设备，高频齿轮轴淬火设备，大直径齿轮淬火设备；出售超音频齿轮淬火设备郑州领诚电子技术有限公司生产的超音频齿轮淬火设备，技术先进，经验丰富，产品值得信赖，郑州领诚电子超音频齿轮淬火设备。江苏内齿淬火机厂家，江苏齿轮淬火热处理设备厂家，江苏齿轮高频淬火机厂家，江苏齿轮链轮淬火设备厂家，江苏齿轮淬火机床厂家，江苏齿轮高频淬火设备厂家，江苏齿轮淬火设备厂

齿轮链轮引导轮等盘类淬火成套设备

齿轮链轮引导轮支重轮等盘类淬火成套设备，拨叉淬火设备质优价廉，可以满足盘类工件淬层要求在3-8mm之间，硬度根据材质的不同，能满足相应的硬度要求。齿轮链轮引导轮等盘类淬火成套设备优点：

- 1、更省电。省电效果分析：采用领诚电子的120kw高频淬火机，加热同样多的工件，比可控硅式省电20%~30%左右。
- 2、更安全，采用自动锁相环技术，不工作时基本不耗电。
- 3、采用全桥逆变技术、设有保护回路，确保更加安全。
- 4、更环保。具有较高的功率因数，因此不会对周围的国家电网造成干扰。

专业订制，专业经验，专业20年，一切为用户考虑，为了用户利益，只选对的，不选贵的。因为专业所以专心，

选择我们，一切为您！更多产品详情请咨询我们。

拨叉淬火设备质优价廉满意的选择由郑州领诚电子技术有限公司提供。砼泵输送管内壁高频壁淬火设备河南领诚电子砼泵输送管内壁超音频壁淬火设备厂,生产的120型砼泵管内孔高频淬火设备可以圆满进行对贵公司的直径125的砼泵管内孔进行淬火，砼泵输送管内壁淬火设备。拨叉淬火设备质优价廉满意的选择是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李总。同时本公司（www.hnlingchengkeji.com）还是从事冷却设备，双循环冷却设备，单循环冷却设备的厂家，欢迎来电咨询。