

电子焊接工厂 本溪电子焊接 巨源盛 在线咨询

产品名称	电子焊接工厂 本溪电子焊接 巨源盛 在线咨询
公司名称	沈阳巨源盛电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门
联系电话	15524058095 15524058095

产品详情

电路板散热方式

1、高发热器件加散热器、导热板

当PCB中有少数器件发热量较大时（少于3个）时，可在发热器件上加散热器或导热管，当温度还不能降下来时，可采用带风扇的散热器，以增强散热效果。当发热器件量较多时（多于3个），可采用大的散热罩（板），电子焊接工厂，它是按PCB板上发热器件的位置和高低而定制的专用散热器或是在一个大的平板散热器上抠出不同的元件高低位置。将散热罩整体扣在元件面上，电子焊接价格，与每个元件接触而散热。但由于元器件装焊时高低一致性差，散热效果并不好。通常在元器件面上加柔软的热相变导热垫来改善散热效果。

印刷质量检验。对于模板印刷质量的检测，本溪电子焊接，目前采用的方法主要有目测法、二维检测/三维检测法。在检测焊膏印刷质量时，应根据元器件类型采用不同的检测工具和方法，采用目测法(带放大镜)，适用于不含细间距QFP元器件或小批量生产的情况，其操作成本低，电子焊接厂家，但反馈回来的数据可靠性低，易遗漏。当印刷复杂PCB时，如计算机主板，采用视觉检测，并是在线测试，可靠性达100%，它不仅能够监控，而且还能收集工艺控制所需的真实数据。

双面板是单面板的延伸，当单层布线不能满足电子产品的需要时，就要使用双面板了。双面都有覆铜有走线，并且可以通过过孔来导通两层之间的线路，使之形成所需要的网络连接。

多层板是指具有三层以上的导电图形层与其间的绝缘材料以相隔层压而成，且其间导电图形按要求互联

的印制板。多层线路板是电子信息技术向高速度、多功能、大容量、小体积、薄型化、清量化方向发展的产物。线路板按特性来分的话分为软板(FPC)，硬板(PCB)，软硬结合板(FPCB)。

电子焊接工厂-本溪电子焊接-巨源盛-在线咨询由沈阳巨源盛电子科技有限公司提供。沈阳巨源盛电子科技有限公司(jyuansheng.cn)是从事“SMT贴片生产线,回流焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐鸿宇。