

# 木栈板 诺诚包装 木栈板生产厂家

产品名称	木栈板 诺诚包装 木栈板生产厂家
公司名称	昆山诺诚复合材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山淞沪中路42号
联系电话	15850333700

## 产品详情

栈板木托盘的主要材料

木托盘的主要材料:

木托盘的性能和特点，从木材本身，材料应用的决定性因素和价格决定木托盘。

(1)杨木：属阔叶树种、松散和软材料，木栈板生产厂家，耐久性差，是用于制造轴承要求不高的托盘。

(2)松木:属针叶树种，种类较多，广泛的适用性。落叶松/花/树/红松质地厚，硬木材，白色的颜色，美丽的外表，更多的材料用于制造好，木栈板公司，但价格较高。

托盘的使用寿命主要取决于托盘的正确使用和储存条件。在实际使用中，叉车托盘的操作不当损坏的主要因素，约占80年或更多。此外，托盘的不超载使用和正确放置（确保受力在主要承重处）也非常重要。

目前国内木托盘的材料主要包括各种各样的木头，松树，硬杂木，不同的材料代表了不同的托盘的性能。在欧洲标准明确规定不能用杨树托盘。木制托盘干燥定型处理，减少水分，消除内应力，然后进行切割、刨光、断头、抽边、砂光等精整加工处理而形成型材板块，采用具有防脱功能的射1钉（个别情况采用螺母结构）将型材板块装订成半成品托盘，后进行精整，防滑处理处理。

木托盘的主要用途是什么？

随着经济的发展，木栈板，越来越多的行业会用到木托盘，目前高架立体库与冷链生鲜行业的发展，更是为木托盘带来了新的生机，我们会放过这样大好的机会发展自己，目前我们已经为中国烟草提供标准化立体仓库托盘，同时也为全国500强中的一些单位提供长时间合作的木托盘，这里我们不在一一公布，为了更好的给客户带来性价比超高的木托盘，我们作为木栈板生产厂家需要对木托盘原材料进行透彻了解以便更好地实现到我们的加工生产中，下面我们就来简单的了解下不同的木托盘原材料他们的特性：

杉木、落叶松、红松、马尾松、柳桉等：这些原材料树干通直高大，木材强度适中，纹理通直，不翘曲、开裂、耐腐朽和虫蛀，具有耐磨损握钉力强等特点，一般多适用于周转耐磨建筑行业等。

杉木、红松、华山松、油松、柏木、云杉属、核桃楸、桑树、槐树、柚木等较适用于化工行业用木托盘，材料特性具有耐水耐酸碱纹理直不变形等特点，更重要的是其材料具有硬度强抗压力和韧性都比较高，所以，一般用于重型化工或机械行业用木栈板。

在1988年ISO国际标准化组织栈板委员会(ISO/TC51)为了防止栈板规格增加，引起世界物流系统的混乱，把1961年(ISO/R198)推荐采用的三个规格(1200系列：1200×800mm、1200×1000mm、1000×800mm)、1963年增加采用的两个规格(1200系列：1200×1600mm、1200×1800mm)、以及1971年增加的三个规格(1100系列：1100×800mm、1100×900mm和1100×1100mm)整合为四个规格(1200×800mm、1200×1000mm、1219×1016mm和1140×1140mm)。

木栈板-诺诚包装-木栈板生产厂家由昆山诺诚复合材料有限公司提供。昆山诺诚复合材料有限公司(www.jsksrousen.com)为客户提供“托盘、栈板、卡板、包装箱”等业务，公司拥有“诺诚包装”等品牌，专注于塑料托盘等行业。欢迎来电垂询，联系人：高总。