

精恒液压元件 减震器活塞杆厂 长葛减震器活塞杆

产品名称	精恒液压元件 减震器活塞杆厂 长葛减震器活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆是支持活塞做功的连接部件，大多应用在油缸、气缸的运动执行部件当中。相对于其他的运动部件而言，活塞杆是一种运动频繁而且技术要求很高的运动部件。活塞杆的加工首先是采用滚压加工，因为在表面层会留有表面残余压应力，它是有助于表面微小裂纹的封闭，能够阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力，延缓疲劳裂纹的产生和扩大，也能够提高活塞杆的疲劳强度。然后，通过滚压使表面形成一层冷作硬化层，以减少接触面的弹性和塑性变性，减震器活塞杆厂，从而提高油缸杆表面的耐磨性，避免了磨削引起的灼伤。另外，滚压后，它的粗糙度会减小，有利于提高它的配合性质，长葛减震器活塞杆，降低活塞运动时对密封件或者密封圈所造成的磨损，提高油缸整体结构的使用寿命。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆的热处理加工是一个很重要的工序，经过热处理加工后，减震器活塞杆供应商，它可以让活塞杆获得更好的性能。那么如何对活塞杆进行热处理加工？下面精密活塞杆厂家精恒液压来告诉你:

2Cr13活塞杆热处理加工工艺过程：

锻压退火 粗加工 调质 半精加工 消应力 粗磨 高频淬火 回火 精加工。

以下针对几个比较关键的环节做一下着重介绍：

调质：

调质的目的就是使活塞杆可以具有良好的综合机械性能，减震器活塞杆价格，因些为了让活塞杆可以获得较高的韧性、足够的强度以及优良的力学性能，我们一般都需要对2Cr13材质进行调质处理。

消应力处理：

所谓的消应力处理，其实就是指去除应力。在一般情况下，退火铸、锻、焊件在冷却时由于各部位冷却速度不同而产生内应力，所以要进行处理消应力。

高频淬火一般都是在半精加工后、磨削加工前进行的一道工序。通过高频淬火后，活塞杆的表面可以获得高硬度、高的耐磨性，而心部仍维持良好的综合力学性能。但是由于淬火后，表面会残留有淬火应力，因此为了降低表面淬火的淬火应力，应进行淬火后应进行低温回火，以此来保持高硬度、耐磨性。

询!

一、活塞杆的摩擦焊接方式整个焊接的成本是比较低的，因为只需要消耗适量的电费，不会使用到任何的焊剂；

二、整个焊接的效率是非常高的，基本上两分钟左右就可以焊接好一个；

三、选用摩擦焊之后，焊接的质量比较好，因为整个焊缝的强度几乎已经接近了母体；

四、摩擦的活塞杆焊接方式还非常的环保和安全，在焊接的过程中，不会出现任何的辐射、气和声的污染。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

精恒液压元件(图)-减震器活塞杆厂-长葛减震器活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）为客户提供“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”等业务，公司拥有“精恒液压元件”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。欢迎来电垂询，联系人：徐国华。