

发动机仓线束 青岛宏顺兴 济南发动机线

产品名称	发动机仓线束 青岛宏顺兴 济南发动机线
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

青岛宏顺兴工贸有限公司

是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，主要生产汽车车身线束及底盘线束。

汽车线束加工有哪几种工艺？

1：开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，济南发动机线，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。

2：压接工艺。根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接;还有刺破式压接用到专用的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。

3：预装工艺。首先要编制预装工艺操作说明书，为了提高总装效率，发动机仓线束，复杂的线束都要设置预装工位，预装工艺的合理与否直接影响到总装配的效率也反映出个工艺人员的技术水平高低。如果预装部分装配的偏少或者装配的导线路径不合理会加大总装配人员的工作量，放慢流水线的速度所以工艺人员要经常呆在现场不断总结。

4：总装工艺。能够编根据产品开发部门设计的装配台板，发动机线束总成，设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以提高装配效率。编制各个工位装配内容和要求，平衡整个总装工位防止出现一点工作量过大，线束，拉下整个流水线速度的情况。要做到工位平衡，工艺人员必须对每个操作了熟于心并现场测算工时，随时调整装配工艺。

汽车线束的排列、截线排线：

线束厂的技术员根据线束图做成线束排线板后，工人就按照排线板的规定来截线排线了。整车主线束一般分成发动机（点火、电喷、发电、起动）、仪表、照明、空调、辅助电器等部分，有主线束及分支线束。一条整车主线束有多条分支线束，就好像树杆与树枝一样。整车主线束往往以仪表板为核心部分，前后延伸。青岛宏顺兴工贸有限公司主要生产车底盘电线束|车身电线束|启动预热线束，通过TS16949质量管理体系认证的實力配套商家。

青岛宏顺兴是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，TS16949认证企业。多年来为多家汽车厂家配套汽车线束。

线束的组成：

普通线束的组成部分是：电线，端子，塑件。复杂的线束的组成则还要追加：胶带，扎带，套管，护套，标贴等等。信号线束：则需要注塑成型。

1.电线束

为了便于安装、维修，确保电气设备能在恶劣的条件下工作，将全车各电气设备所用的不同规格、不同颜色的电线通过合理的安排，将其合为一体，并用绝缘材料把电线捆扎成束，这样既完整，又可靠。

2.电线截面积与色标的正常选择

1)电线截面积的正确选择

车上的电气设备根据负载电流的大小选择所用电线的截面积。长时间工作的电气设备可选用电线实际载流量的60%;短时间工作的电气设备可用电线实际载流量的60%-100%。

2)电线色标的选择

为了便于识别和维修，电线束中的电线采用了不同的颜色。

为了在电路图中标注方便，导线的颜色均用字母表示，其代表的颜色在各线路图中均有附注。

发动机仓线束-青岛宏顺兴-济南发动机线由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛宏顺兴工贸有限公司（www.qdhsx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!