

# 西宁自动送料机 自动送料机供应 宏凯机械

产品名称	西宁自动送料机 自动送料机供应 宏凯机械
公司名称	潍坊宏凯机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区春鸞路65号
联系电话	18660611567

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊宏凯机械科技有限公司

送料机材料架部分维护保养方式如下：

- 1：检查各转位置是否灵活，自动送料机出售，各部分螺丝有无松动。如左右挡料部分，托料部分，压料臂部分。
- 2：检查材料架扩张部分前端的两个螺母是否松动，每两个星期检查一次，如有松动请重新锁紧。
- 3：检查所有油缸有无漏油，一个月一次；检查所有气缸有无漏气，一个月一次。

送料机其主要优点：

- 1：结构简单，自动送料机供应，自重轻，容易制造；
- 2：输送路线布置灵活，适应性广，可输送多种物料；
- 3：输送速度快，西宁自动送料机，输送距离长，输送能力大，能耗低；
- 4：可连续输送，工作平稳，不损伤被输送物料；操作简单，安全可靠，保养检修容易，自动送料机报价，维修管理费用低。

送料机操作步骤如下：

- 1、厚板分体式生产线机台与机台之间都需保证足够的待料区，使得生产线占地空间极大。中厚板分体式冲压自动化生产线通常占地空间都需要8米以上，不少甚至还要挖地坑。
- 2、入料、调试、操作比较繁琐、劳动强度大、耗时。分体式冲压生产线中，整平、送料机台都要独立的引料，若材料厚度大时往往还需多人使用撬棍辅助入料，耗时长、劳动强度大，同时重型材料架、整平机、送料机需独立的设定调试，导致有效生产时间受到了极大的压缩。
- 3、整平、送料精度很难有效保证。厚板分体式生产线中整平、送料机台之间需很长的待料区，使得整平后的材料极易出现反弹变形，且两者之间同步性差，整平、送料精度难以稳定的保证。

要制定详细的冲压生产计划并进行商谈

- a.制定生产计划，让全体相关操作人员完全了解所有的信号、暗号、标记和符号的意义。
- b.在防患于未然的同时，要对安全进行认真的确认后，再启动送料机开始冲压生产。

在三合一送料机周围，请设置标志、安全护栏。

- a.请根据需要设置标志、安全护栏。禁止进入没有安全护栏的可动部或范围。
- b.不要攀登安全护栏、或将身体深入护栏内，也不要再在护栏内放置物品。

西宁自动送料机-自动送料机供应-宏凯机械(推荐商家)由潍坊宏凯机械科技有限公司提供。潍坊宏凯机械科技有限公司(www.wfhkx.com)是从事“数控剪板送料机,板材数控送料机,数控冲床,led冲孔字设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙永进。