

新星工具[品质商家] 异形孔推刀定制加工 异形孔推刀

产品名称	新星工具[品质商家] 异形孔推刀定制加工 异形孔推刀
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

切削刀具的多样性和使用时的工作状态特点决定了选择刀具镀层的不同。车削和钻孔不同，铣刀又应考虑其断续冲击的特点。早期发展的涂层以耐磨为主要着眼点，以提高硬度为主要指标。以氮化钛为代表的此类涂层具有较高的摩擦系数，加工时与工件之间不断摩擦将产生大量热能。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

拉刀是一种、率的多齿刀具，可用于加工各种形状的内、外表面。其中，硬质合金可转位拉刀具有切削、使用寿命长等特点，其应用日趋广泛。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

为了实现更高的磨前滚刀切削效率，滚刀的设计正趋向于开发、多头的带柄滚刀。带柄滚刀采用整体工具钢材料制造，直径较小，通常比带孔滚刀更长一些。它们安装在滚齿机上时，是通过两端的柄颈定位，而不是像带孔滚刀那样安装在心轴上。例如，蓝帜Fette可转位硬质合金重载切削滚刀设计构想是用经济的可转位硬质合金刀片与众所周知的滚切优势的结合，在规定的时间内，可以在高切削速度下切除大量金属，重磨和再涂层对于传统滚刀是必需的，而在这里没有必要。大大节省了修磨成本和换刀时间，这将减少机床的投入，从而减少厂房的建设，真正为用户节省大量的成本；格里森公司（GleasonCorp.）的Genesis带柄滚刀采用了D驱动机构，即利用滚刀键销的整个表面接触来传递扭矩。一般来说，在大多数机床上采用的平面对平面驱动机构在高应力线接触产生的扭矩作用下，容易在接触面上出现微小错位

