

螺纹滚轧轮 新星工具[品质商家] 螺纹滚轧轮定制加工

产品名称	螺纹滚轧轮 新星工具[品质商家] 螺纹滚轧轮定制加工
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

为避免刀具过热发生变形影响加工精度和延长其使用寿命，通常使用切削液。要解决减少或免除切削液带来的问题，刀具镀层不仅应使刀具具有长寿命，且应有自润滑的功能。类金刚石涂层的出现在对某些材料的机械加工方面显示出优势，但经过多年的研究表明类金刚石涂层的内应力高、热稳定性差和与黑色金属间的触媒效应使SP3结构向SP2转变等三种缺点，决定了它目前只能应用于加工有色金属，因而限制了它在机加工方面的进一步应用。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

锥柄插齿刀是一种齿轮形或齿条形齿轮加工刀具，用于按展成法（见齿轮加工）加工内、外啮合的直齿和斜齿圆柱齿轮。插齿刀的特点是可以加工带台肩齿轮、多联齿轮和无空刀槽人字齿轮等。其结构尺寸一方面受插齿轮的结构尺寸和插齿工装的结构尺寸的限制，另一方面受插齿机的主轴行程和锥套孔的限制。设计锥柄插齿刀的结构尺寸时,不但要满足这些限制要求,而且还不可忽视磨齿的结构干涉

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

锥柄插齿刀的精度按国际标准分为AA空级、A空级和B级3种，在通常条件下分别用于加工6、7和8级精度的齿轮。为加工需要再剃齿或磨齿的齿轮，要分别使用剃前或磨前锥柄插齿刀，使齿轮齿面留有一定的加工余量，因此这些锥柄插齿刀的齿形需要专门设计。