

莆田模切机 模切机原理 苏州盟讯电子

产品名称	莆田模切机 模切机原理 苏州盟讯电子
公司名称	苏州盟讯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区方泾路10号1号楼558室（注册地址）
联系电话	15501478799 15501478799

产品详情

模切机的加工工艺是包装印刷物很常见到的一道加工工艺，便是用模切刀依据产品设计方案规定的样图组成模切版，在工作压力的功效下，将印刷物或别的圈装胚料轧切成所需样子或切痕的成形加工工艺。压痕加工工艺则是利用过线刀或过线模，莆田模切机，根据工作压力的功效在板材上压小组出线痕，或利用滚线轮在板按预订部位开展弯曲成形。一般模切压痕加工工艺是把模切刀和过线刀组成在同一个模版内，在模切机上另外开展模切和压痕生产加工的加工工艺，通称为模切。加工工艺详细介绍模切压痕的关键加工工艺全过程为：上版—调节工作压力—明确规定—黏贴板材辅材—水压试验模切—宣布模切压痕—消除—制成品手卷或切张一片—等级包装。

苏州盟讯电子有限公司是一家光学薄膜相关设备集研发、设计、加工、销售、服务为一体的制造型公司，专注于光学微结构热压设备，工艺及服务，公司拥有设计经验8年+/工艺经验5年+，以其自主研发，技术创新，模切机原理，不断推新导光板/膜热压设备，适用于LED导光板/背光源/照明/面板/灯饰/超薄灯箱/灯具/电视TV等纳米导光板热压行业

模切机的发展方向介绍

1. 传统的不干胶商标印刷机制造企业。生产进入艰难时期，产销量逐年下降。究其原因，主要是高科技产品——高效的轮转卫星式商标印刷机和柔性版印刷机的产销量增加，印刷和连机圆压圆模切生产效率远远高于间歇印刷、间歇平压模切的落后生产设备。

模切过程中胶条的合理选择和使用方法

硬度选择：一般地，模切机制造，嵌刀线两旁使用的胶条硬度为35HS--40HS(肖氏硬度)；狭窄的地方使用硬度高一些的胶条，一般硬度为60HS为宜。

高度选择：通常胶条应高出刀峰2mm，狭窄地方放置的较硬的胶条应高出刀锋0.5mm。

在放置胶条时应将其连续不断地粘贴于嵌刀线两边，一般以离刀线1mm为宜。

莆田模切机-模切机原理-苏州盟讯电子(推荐商家)由苏州盟讯电子有限公司提供。苏州盟讯电子有限公司（www.sz-mxdz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！