

数控车床加工刀具 合肥明军有限公司 安徽数控车床加工

产品名称	数控车床加工刀具 合肥明军有限公司 安徽数控车床加工
公司名称	合肥明军机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥东龙塘青年工业园大彭路10号
联系电话	18919615105

产品详情

切削三要素：切削速度 v_c 、进给量 f 、切削深度 a_p 与刀具补偿。这方面实在是不好细说，安徽数控车床加工，用简单的话来说，就是在保证加工质量和刀具磨损的前提下，调整参数充分发挥刀具切削性能，使切削效率 zui 高，加工成本 zui 低。在数控车床中，还有刀头磨损补偿等要素。手工编程和自动编程中的数值计算：在手工编程中，计算出现误差也是常见状况，不过现在大部分生产都是自动编程。

但对于几何外形复杂的零件（尤其是空间曲面组成的零件），以及几何元素不复杂但需编制程序量很大的零件，由于编程时计算数值的工作相当繁琐，工作量大，轻易出错，程序校验也较困难，用手工编程难以完成，因此要采用自动编程。同时，也要看得手工编程是自动编程的基础，精密数控车床加工，自动编程中很多核心经验都来源于手工编程，数控车床加工公司，二者相辅相成。

典型实例分析：数控车床主要是加工回转体零件，数控车床加工刀具，典型的加工表面不过乎外圆柱、外圆锥、螺纹、圆弧面、切槽等。例如，要加工外形如图所示的零件，采用手工编程方法比较合适。由于不同的数控系统其编程指令代码有所不同，因此应根据设备类型进行编程。确定加工路线：按先主后次，先精后粗的加工原则确定加工路线，采用固定循环指令对外轮廓进行粗加工，再精加工，然后车退刀槽， zui 后加工螺纹。

数控车床加工刀具-合肥明军有限公司-安徽数控车床加工由合肥明军机械制造有限公司提供。合肥明军机械制造有限公司（www.hfmingjunjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

