

新欧制造厂缩管机价格 小型钢管缩管机批发 山西小型钢管缩管机

产品名称	新欧制造厂缩管机价格 小型钢管缩管机批发 山西小型钢管缩管机
公司名称	邢台市新欧机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇滏东村
联系电话	13473071073

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台市新欧机械制造厂

扣压实际操作压管机次应用时要满载扣压20~30次，小型钢管缩管机价格，观查各位置均一切正常后才可应用。压管机在冬天应用时要满载扣压20~30次，以使水温提高一些。按住张开按键，山西小型钢管缩管机，模座张开后，小型钢管缩管机厂家，依据所扣压胶管规格型号采用相对的磨具安装在模座上，小型钢管缩管机批发，并调节游标卡尺度。把套好连接头的胶管放置压管机头内适度部位，促使一次扣压所有长短。按住扣压按键实行扣压实际操作，直到压管机头终止扣压全自动张开磨具才行。取下扣压好的胶管总程，用千分尺检验扣压后的接头外衣直径规格，如与性能参数不符合应调整游标卡尺度，直至下一根胶管扣压符合规定才行。

液压泵清洗和保养：

- 1、在清洗弯管机油箱时，要清洗各泵的进油滤清器。
- 2、设备首先使用后的1—2个月内，清洗油箱和过滤一次液压箱。

3、如发掘前进与撤退退切失灵，首先检查电磁阀是否动作如电磁阀动作正常，再检查顺序阀6X3、溢流阀YF—L20H4或单向卸荷阀4HD3有否杂质卡死现象。(这种现象普通在设备首先使用时，轻易产生)。如有卡死现象，拆开会或柴油清洗好后，重新装好即可。

4、液压泵站部位各讨论都装有耐油橡胶密封圈、如密封圈损坏、漏油、应实时改换。

5、检查各部位紧固件，使之处于紧固状态。

小型缩管机操作

1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。

2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有

动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方可操作)。

3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。锁管机在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温一些，同时可增加机器的使用寿命。

新欧制造厂缩管机价格-小型钢管缩管机批发-山西小型钢管缩管机由邢台市新欧机械制造厂提供。邢台市新欧机械制造厂(www.13473071073.com)有实力，信誉好，在河北邢台的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进邢台新欧和您携手步入辉煌，共创美好未来！