

# 激光切割机改造 飞超激光熔覆 激光切割机升级改造

产品名称	激光切割机改造 飞超激光熔覆 激光切割机升级改造
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

## 产品详情

超高速激光熔覆技术完成的熔覆涂层冶金质量高、稀释率低、变形小、表面光洁度高，属于先进环保的再制造加工技术，在工业再制造领域能极大地减少企业的后续机加工成本，能有效延长产品使用周期，为企业节省大量后期维修费用。和传统的熔覆激光技术相比，超高速激光熔覆技术的工作效率要快上百倍。普通的激光熔覆技术速率是0.5—2米/分钟，而超高速激光熔覆技术可达到50—200米/分钟，镀层速度至少提高了100倍。超过1平方米/小时的涂层率可以使激光熔覆的成本降低到与镀硬铬成本相当。超高速激光熔覆技术的另一个优点是：目前可以在零件表面制备大规模的不同成分涂层，这将有可能生产出在生命周期内不会磨损的创新零件。

激光切割由于受激光器功率和设备体积的限制，激光切割机改造厂家，激光切割只能切割厚度较低的板材和管材，工件厚度的增加，切割速度明显下降。

激光切割设备费用高，激光切割机改造方案，一次性投资大。激光切割的应用范围大多数激光切割机都由数控程序进行控制操作或做成切割机器人。激光切割作为一种精密的加工方法，激光切割机改造，几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。

在汽车制造领域，小汽车顶窗等空间曲线的切割技术都已经获得广泛应用。德国大众汽车公司用功率为500W的激光器切割形状复杂的车身薄板及各种曲面件。在航空航天领域，用激光切割加工的航空航天零部件有发动机火焰筒、钛合金薄壁机匣、飞机框架、钛合金蒙皮、机翼长桁、尾翼壁板、直升机主旋翼、航天飞机陶瓷隔热瓦等。

激光切割成形技术在非金属材料领域也有着较为广泛的应用。如氮化硅、陶瓷、石英等；柔性材料，如布料、纸张、塑料板、橡胶等。

了达到不同工业应用对激光熔覆的质量和精度要求，实现的熔覆效率。同轴送粉工艺更为稳定，不易产生气孔、起伏、方向差异等缺陷；同轴送粉粉流聚焦性好，可以控制粉斑焦点与光斑匹配，提高粉末利用率；同轴送粉还有自适应沉积厚度控制功能，避免熔覆厚度不均衡，从而保证熔覆工艺稳定性。1.同

轴环形喷嘴，激光切割机升级改造，2.高速熔覆专用同轴环形喷嘴3.三点式喷嘴相比于同轴环形喷嘴等，结构坚固耐用，可达性好，使用寿命长，送粉精度适中，因此更为适用于精度要求和熔覆厚度适中的应用。激光切割机改造-飞超激光熔覆-激光切割机升级改造由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（[www.feichaolaser.cn](http://www.feichaolaser.cn)）位于丹阳市皇塘镇东风北路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞超激光在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。飞超激光取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。飞超激光全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。