

页岩多孔砖「金牛砖瓦」品质保证 页岩多孔砖批发

产品名称	页岩多孔砖「金牛砖瓦」品质保证 页岩多孔砖批发
公司名称	金华市金牛砖瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区曹宅镇前王山背
联系电话	13819992099

产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

烧结砖隧道窑使用及注意方法：

在烘窑之前对窑炉结构做检查。一是结构检查是否按照设计要求施工完整，各部位的使用功能是否完善、畅通、无阻碍物，对各风口、烟道、热风道、管道节口、排出口、运行设备、窑车、顶车机、拉引机、风机、温控、电控、紧固件立柱、拉杆、加砂管、砂封槽、窑门等重要部位进行复检。二是冷调试与运行，其主要目的就是将未发现的问题消灭在点火之前，确保点火顺利投产，同时也让生产技术人员掌控窑炉使用功能及各部位的性能作用。千万不能忽略这一环节。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

推车机故障

推车机可能出现的故障及其处理方法如下：

(1) 油缸筒漏油

可能是密封牛皮碗磨损、，此时更换牛皮碗。也可能是新牛皮碗干缩，故换用新牛皮碗时，应预先放温水中浸泡后才使用。

(2) 油泵供油量不足，车速减慢

检查出油管的油量，若不出油或出油量小，应检查油泵的钢球阀门，看弹簧是否太紧或太松，松与阀座是否吻合严密，进油管上过滤器的滤网是否堵塞，然后对症处理。若以上没有问题，应继续检查泵前的密封环是否压紧，密封圈是否完好。若密封圈已经磨破而造成漏油就应更换。

(3) 顶杆推出后不能退回

可能是牛皮碗太紧，回油阀失灵，回油管堵塞，顶杆太长或其他原因产生变形，配重下降时受阻等，查明原因后进行排除。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，页岩多孔砖，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

窑车上坯垛底部出现低温，坯垛顶部的砖坯已全烧红了，底部砖坯总是黑的，页岩多孔砖批发，这种情况多发生在窑炉点火后的几天，我们称之为“火不下底”。原因可能是，点火时的点火大灶与点火坯垛距离太近；点火煤质欠佳，炭渣太多，烧窑工未及时清渣，堵住了点火坯垛底部的通风道，页岩多孔砖价格，所以火不下底。此时可以高提首闸，页岩多孔砖生产厂家，把面火拉下来，并密切观察，当坯垛底部砖坯出现红色，立即从火眼往下投放干柴、或混有油的锯末等引火升温，一旦底部砖坯升温到和顶部一致，立即缓落首闸，恢复原位并停止投引火柴。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

页岩多孔砖-「金牛砖瓦」品质保证-页岩多孔砖批发由金华市金牛砖瓦厂提供。页岩多孔砖-「金牛砖瓦」品质保证-页岩多孔砖批发是金华市金牛砖瓦厂（www.jnzwc.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：俞先生。同时本公司（www.jinniuzw.cn）还是从事非黏土烧结砖厂家，烧结砖生产厂家，烧结砖厂家的厂家，欢迎来电咨询。