

数显液压摆式剪板机厂家 液压摆式剪板机厂家 普捷闸式剪板机

产品名称	数显液压摆式剪板机厂家 液压摆式剪板机厂家 普捷闸式剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

日常我们如何正确保养剪板机

剪板机时一些大中型生产企业到的一种切割机器，它工作，给工厂带来了很大的效益与便利，可是剪板机虽然给我们的工作带来了很大的便利，数显液压摆式剪板机厂家，但是一台剪板机的价格也是很昂贵的，所以我们在使用剪板机时一定要经常记得保养，以防剪板机在工作的过程中造成损坏而给工作带来不便。剪板机如何使用才是正确使用呢？这里我便为大家简单介绍一些。

在一天的工作开始之前，我们打开剪板机时不要着急使用，先是让剪板机先在空中运转几圈，一是先给机器热身，而来是观察剪板机是否是在正常的运行，当我们确定了剪板机是正常运行时，先不要着急去切割一些厚重的木板或者是钢板，我们这时要做的便是试剪，试剪的意思就是我们先找到一些板材，从薄到厚一一试剪，先从薄的剪起，其次越来越厚。在剪材板时，注意不同的厚度的材板要调整不同的刀片间隙，调整刀片间隙是一件很重要的程序，如果调不对刀片间的间隙便会给剪板机带来一定程度的伤害。在我们使用剪板机的同时，一定要注意听剪板机在运行的过程中是否有杂音，一旦有杂音，立即马上停止使用，对剪板机进行检查，检查时一定要切断电源，以防给人身带来伤害。每天在使用剪板机前一定要按照剪板机的说明书对剪板上油，每天在使用机器完还要记得对机器进行擦拭。不要小看这些日常小技巧，它能给你的剪板机带来巨大的帮助。

液压摆式剪板机的维护与保养

- 1、操作者必须经过培训，熟知机器的结构、性能。
- 2、定期检查刀口，液压摆式剪板机厂家，如发现刀口用钝，应及时打磨或调换，刀片的打磨只需打磨刀片的厚度。
- 3、定期检查机器各部分，并保持机器及周围场地清洁，电线绝缘良好。

- 4、定期检查油泵吸油滤网并保持清洁。
- 5、经常检查各开关、按钮、限位，动作要正常、灵活。
- 6、定期按机器铭牌要求位置加注润滑油，保持各运动部位运动良好。
- 7、定期检查液压油量及油温，按规定要求更换液压油。
- 8、氮气缸不得充装氧气、压缩空气或其它易然气体。

数控剪板机液压—气动传动体系，紧张由轴向柱塞泵、组合阀、主油缸、氮气回程缸及压料缸等元件组成。体系所需的压力油由轴向柱塞泵提供，两只主油缸驱动上刀架向下摆动剪切。上刀架的回程由氮气缸控制，大型液压摆式剪板机厂家，回程气压为6MPa左右。

液压—气动传动体系的事情原理：轴向柱塞泵输出的油液经单向阀后，分别进入主油路和控制油路。主油路的压油液，进入主油缸的上腔和直接进入压料缸的油腔内。控制油路的油液进入组合阀，使此中的锥阀打开，油液同时经锥阀口和二位二通换向阀流回油箱。此时主油路失压，压料缸和主油缸均不能孕育产生举措。

当二位二通换向阀得电换向，控制油路中的油液仅进入溢流阀，由于溢流阀在其调定的压力值之下是关闭的，此时控制油中的油压开始升高，首先使组合阀中的锥阀关闭，随之主油路中的油压开始升高。

当压力升至肯定值时，压料缸降服弹簧的拉力开始下压，一旦压紧工件，主油路压力连续升高，随后主油缸降服氮气回程缸的支承力推动上刀架向下摆动，开始剪切活动。

当剪切活动完成后，行程挡块碰撞限位开关，二位四通换向阀失电换向，数控液压摆式剪板机厂家，液压体系卸失压，上刀架在氮气回程缸的作用下敏捷回程，压料缸在弹簧拉力的作用下复位结束压料举措。

数显液压摆式剪板机厂家-液压摆式剪板机厂家-普捷闸式剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）是一家从事“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨槽机,激光切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“普捷机床”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使普捷机床设备在液压机械及部件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！