

废酸浓缩设备推荐货源

产品名称	废酸浓缩设备推荐货源
公司名称	北京中科瑞升资源环境技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区彩和坊路8号天创科技大厦912A
联系电话	18501305583

产品详情

废硫酸来源

北京中科瑞升资源环境技术有限公司专注于水处理零排技术研发及应用，是国内系统化解解决高盐废水、酸性废水、物料浓缩、重金属污染等高难废水零排处理的环境服务商。主营产品包括：膜蒸馏，含盐水设备，废酸浓缩设备，浓缩减量设备，零排放设备等。

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

废硫酸来源

工业生产中，废硫酸或产生于有机物的硝化、磺化、酯化及其它精细化工产品的生产，或产生于钢铁酸洗、蓄电池废液，或来源于石油炼制、化纤等行业。

据中国化工信息中心调研统计，我国废硫酸中无机废酸约占35%，有机废硫酸约占65%，含量40%以上废硫酸占废硫酸总量的46%左右。据统计，在2013年化学工业领域消耗硫酸约2300万吨。按40%—50%约1000万吨硫酸参与反应生成新物质，其它约1300万吨形成废硫酸，浓度大约在20%—60%，由此估算，可形成各种浓度的废硫酸约4000万吨以上，金属加工及酸洗领域，2013年消费245万吨，由于废硫酸浓度低，大约在5%以下，废酸浓缩设备，按50%硫酸参与反应，每年要形成2500万吨废硫酸。在轻工业、石油冶炼、纤维工业，矿产加工业、蓄电池行业及核材料生产等，2013年硫酸的消费量在1000万吨以上，每年也要产生数千万吨废硫酸。由此推算，我国每年产生废硫酸在1亿吨以上。

想要了解更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

废硫酸的浓缩和再生

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

硫酸是化学工业中的基本原料，有机化工工业生产需要大量硫酸。但由于有效的化学反应并不多，只有一小部分的硫酸作为有效置换基进入反应，而大部分则以稀硫酸或废硫酸的形式排出。因此，有机废硫酸的浓缩回收已成为三废治理和环境保护的一项急需解决的课题。

在许多化工产品生产过程中产生大量的废硫酸，这些硫酸一般已被水所稀释和杂质所污染，处理并再生这些废硫酸不但是节约资源的需要，更是环境保护的要求。

废酸处理行业发展的重要性

北京中科瑞升资源环境技术有限公司专注于水处理零排技术研发及应用，是国内系统化解解决高盐废水、酸性废水、物料浓缩、重金属污染等高难废水零排处理的环境服务商。主营产品包括：膜蒸馏，含盐水设备，废酸浓缩设备，浓缩减量设备，零排放设备等。

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

近年来，随着国家环保标准的逐年严格和酸价的提升，废酸回收和再利用可给企业带来较大的经济效益和环保效益。废酸的主要成分为硫酸和金属离子，这些废酸的排放或采用石灰中和，或采用酸碱中和，不仅造成资源浪费，使产品成本增加，而且还导致严重的环境污染，影响和制约了企业的生存和发展。

想要了解更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

废酸浓缩设备推荐货源由北京中科瑞升资源环境技术有限公司提供。北京中科瑞升资源环境技术有限公司（www.csretech.com.cn）在污水处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中科瑞升一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。同时本公司（www.mozhengliu.com）还是从事膜蒸馏，膜蒸馏设备，膜蒸馏装置的厂家，欢迎来电咨询。