

工具轨托架双块式

产品名称	工具轨托架双块式
公司名称	中新运（山东）轨道交通专用设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中新运 型号:650mm
公司地址	济宁市任城区任城大道北中德广场D座01单元0701号
联系电话	0537-6666872 16234329999

产品详情

中新运(山东)轨道交通专用设备有限公司作为一家铺轨装备生产厂家,道岔精调器,主要生产及销售各种螺杆调节器、双块式螺杆精调器、工具轨托架等,种类多样,道岔价格合理,欢迎来电咨询。

螺杆调节器是粗调机施工中的重要组成部分,用于粗调机完成粗调工作后的钢轨与轨枕的固定工作,为后续精调工作保持粗调机调节后的精度。

螺杆调节器是高速铁路无碴轨道施工的专用装备之一。

无碴轨道施工中,在应用粗调机进行轨排粗调作业之后,需要将螺杆调整器装配到钢轨之上,用于固定轨枕系统,初步确定轨道位置,进行轨排结构的支撑。

精调轨排时,利用测量仪器检测出轨道误差后,必须应用螺杆调整器完成钢轨精调,包括垂直高度与超高以及股道中心线的调整等。

螺杆调节器是工具轨法施工无砟轨道的主要的承重结构,同时是轨道几何形位调整的重要设备。在道床板砼浇注前整个轨道系统的重量由螺杆调节器承受,保证轨枕在道床板浇注过程中处于稳定状态。而且通过调节螺杆调节器对工具轨的高低和轨向的调整,使之满足轨道设计线型要求,并固定工具轨的空间几何状态。轨道精调完成后,工具轨应达到轨道精调标准要求。

螺杆调节器适用于双块式无砟轨道施工工具,主要功能是支撑调节钢轨的高度,同时配合精调机调整钢轨的水平位置。用于固定、粗定位和终定位轨排,适用于直线段、道岔段、桥上段双块式轨枕施工的定位调整,此外还适用于0-200mm弯道段承载层施工定位与调整。

螺杆调节器有垂直调整、水平调整两部分,其中水平调整又分为(轨道中心线)拉杆调整与锚杆调整(轨向)两种。

并通过高温调质处理,强度高、不变形。

单件设计承重：2000kg

垂直调整范围：±155mm

竖向调整角度：±0-12°

轨道中心线调整范围：±50mm

工作环境温度：-10°C~+50°C

超高范围：0mm~180mm

螺杆长度：550mm、600mm、650mm、750mm、800mm、900mm

螺杆调节器托盘可连接轨距、轨向调节螺杆，以及调整固定轨距、轨向。

Sk-2型轨枕防尘罩灌浆时可以避免污染轨枕。

螺杆调节器的维护

- 1、螺杆调节器的螺杆单独装箱运到工地后，做好防雨，避免生锈。装箱示意图五。
- 2、螺杆调节器的螺杆拆除后用钢丝刷清理干净，涂油润滑，以保证钢轨高度调节轻便灵活；拆除后要及时清理螺杆上的油污，并及时装箱，以免螺纹部分沾上尘土。
- 3、中心销和螺杆手柄在使用前要涂油润滑，保证轨道超高时竖向螺杆与底板夹角调整灵活，后调整完成后角度锁定方便。

注意事项

- 1、为避免砼收缩对轨枕的影响，中新运(山东)轨道交通在浇筑混凝土后2.5~3.5小时后，将调节螺杆拧松1/4圈，约1mm；在混凝土初凝前2~3小时后拧松全部轨道扣件。
- 2、螺杆调节器底板装箱要轻拿轻放，防止零部件产生划痕和碰伤；螺杆在装卸时也要格外小心，防止螺纹部分碰伤或变形而影响轨道调节精度，甚至会出现与调节螺母装配不上的情况。
- 3、经过初调后的轨排不能承受重载和扰动。
- 4、在少数情况下，螺杆不能从道床板混凝土中或螺杆调节器的调节螺母中拆除。这可能在以下情况下发生：螺杆停留在混凝土中的时间太长，螺杆和调节螺母之间的螺纹上有污物。如果螺杆受阻，要拆除螺杆支架，则必须切割螺杆（可用割锯和切割研磨机），并尽量靠近调节螺杆/调节螺母的下方，但无论如何要高于底板的下边缘。

中新运(山东)轨道交通系列产品主要包括调轨支架地下段支撑架、道岔短轨架、纵向轨枕支撑架头、轨排斜支撑、钢支墩、钢模板、圆形水沟模板、浮置板中心水沟模板、钢轨急救器、规矩拉杆、槽型轨调轨支架、走行轨支墩、螺杆调节器等产品。我们诚心保证每一款设备让您买的放心，用的舒心！

本公司以质量为生命，以客户为导向。热忱欢迎各界朋友真诚合作，光临指导。