

实木加工中心 百瑞森德机械

产品名称	实木加工中心 百瑞森德机械
公司名称	昆山百瑞森德机械装备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张铺镇亲和路780号
联系电话	18013209229

产品详情

昆山百瑞森德机械装备有限公司主要生产：家居砂光机、木工砂光机、实木砂光机、底漆砂光机、打磨砂布等专业木工打磨设备及耗材，欢迎来电咨询！

砂光机的砂带型号要根据板材进行选择：

- 1、如地板底材定厚打磨可用60#砂带做，砂带选择一条就可以。底漆打磨用320#砂带砂光，速度6—9赫兹。
- 2、地板水性腻子的砂光，要前砂装100#砂带，后砂装150#砂带。做精砂时用后砂先装240#砂带，后装320#砂带。
- 3、地板水性漆要求砂光纹理必许符合面漆流平要求，也就是说打磨精度较高，320#砂光，需要注意调节砂带速度，用目视法观察砂光纹理，对后砂进行调节。
- 4、砂光机根据不同板材进行调试才能保证生产的产品质量上乘。

昆山百瑞森德机械装备有限公司主要生产：家居砂光机、木工砂光机、实木砂光机、底漆砂光机、打磨砂布等专业木工打磨设备及耗材，欢迎来电咨询！

砂光机安全操作：操作员工作时，工件一旦放在输送带上双手要立即离开，工件要均匀摆布在输送带上，是砂带和橡胶轮受力均匀，实木加工中心，避免单边磨损，缩短砂带和橡胶轮的适用寿命。

工作完毕，请务必将机器内位清理干净，清理内部时，务必将砂纸拆下，待清理完毕时，再把砂纸装上。建议工作结束后将砂带放松，避免砂带长期处于涨紧状态导致逐渐松弛。

砂光机又叫打磨机，昆山百瑞森德机械装备有限公司主要经营木工类的砂光机、木工类的打磨机、异形打磨机、底漆打磨机，欢迎来电咨询！

砂光机中有个部件叫砂光板。在砂光板前后端或四角距端部10-15mm处，尺寸明显小于正常范围称啃头、啃尾、啃角。在常规检测中容易忽略，检测方法和塌边一样。这种现象对贴面同样会产生不利，必须严格控制。

实木加工中心-百瑞森德机械由昆山百瑞森德机械装备有限公司提供。昆山百瑞森德机械装备有限公司（www.ksbrsd.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！