

# 抚州套筒 钢筋挤压套筒价格 聚博工程材料

产品名称	抚州套筒 钢筋挤压套筒价格 聚博工程材料
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

## 产品详情

### 可焊接钢筋连接套筒

在建筑施工中针对于钢结构，钢梁，钢柱，钢板等特殊应用场合下的并与之焊接，另一端连接直螺纹接头的特殊套筒--称为可焊接套筒，材质为20Cr合金钢。

20Cr合金钢综合力学性能良好，低温性能佳，塑性和焊接性良好，用做中低压容器，钢筋机械连接套筒，油罐，车辆，起重机，矿山机械，电站，桥梁等承受动荷的结构，机械零件，建筑结构，一般金属结构件，热轧或正火状态使用，可用于-40 以下寒冷地区的各种结构。

可焊接套筒特点：

不会遭到钢筋的化学元素的改变与人为因素，气候改变，电力因素等一系列的影响。

二，对大自然不会发作污染，十分契合21世纪环保要求，施工期间也是无明火进行操作安全性也是肯定牢靠。

三，适用范围广:适用于各种方位及同，如:高铁，机场，车站，楼房建设等等异径钢筋的衔接。

四，与焊接比较，焊接钢筋套筒的强度高，就算是发作也不会断多只是变形，质量十分安稳牢靠。

五，操作也十分简略，有力的提高了施工速度的作用

## 钢筋连接套筒冷锻过程有限元分析

钢筋连接套筒是将一根钢筋的力传送到另外一根钢筋，在建筑业中具有举足轻重的地位，所以钢筋连接套筒的质量很关键，抚州套筒，必须保证套筒的力学性能。拟定的钢筋连接套筒加工工艺为冷锻 车削 钻孔 攻螺纹 倒圆角，为了获得良好的力学性能，一道加工工序设为冷锻，而本文也是对该冷锻工序的研究。冷锻锻将工件锻粗，提高其力学性能。锻粗变形是使毛坯高度减小而横截面积增大的变形方式，锻粗是模锻的基本变形方式之一，在许多模锻工艺方法中都不同程度地存在锻粗变形的成份。

传统的模具设计方法通常依赖于设计人员的经验和反复的试模、修模，具有耗材多、返工率大、浪费时间的特点。近年来随着CAE技术的应用，使许多过去受条件限制无法分析的复杂问题得到了解答，也使大量复杂的工程分析问题简单化和层次化，节约了时间，提高了分析的准确性。本文就是采用DEFORM这款专门分析金属塑性成形的有限元软件。

### 1 锻粗变形特点分析

#### 1) 锻粗变形示意

如图1所示为锻粗变形的示意图，直径为 $D_0$ ，钢筋挤压套筒高度，高度为 $H_0$ 的棒料，在冲头与凹模间被轴向压缩为高度为 $H$ 、直径为 $D$ 的工件。该工艺要求一次锻粗的高径比( $H_0/D_0$ )不能大于2 ~

2.5，这也是锻粗工序的成形极限。其中锻粗率也是锻粗变形的一个重要的参数，锻粗率指的是锻锻前后的高度变化  $H$ 和原始高度的比值，记为:

冷锻前后的体积不变，棒料选择圆柱状，则可以得出:

其中 $v_m$ 为变形后鼓形部分的体积，本文研究钢筋连接套筒的直径为60 mm，带肋钢筋套筒挤压，高为92 mm，考虑到精度的要求，套筒在冷锻后需要车削，所以冷锻成形后的套筒的直径是大于60 mm，高是大于92

mm的，综合以上的公式和条件以及高径比可以确定棒料的尺寸。本文选用以下几种类型的棒料，如表1所示。

#### 表1 棒料的类型

#### 2) 冷锻力的分析

### 钢筋冷挤压连接与机械连接有什么区别

钢筋冷挤压套筒装配式钢筋混凝土结构由于具有生产、节约能源、绿色环保，且有利于提高工程质量的优点，已成为我国建筑结构发展的重要方向之一。钢筋机械连接是指通过连接件的机械咬合作用或钢筋端面的承压作用，将一根钢筋中的力传递至另一根钢筋的连接方法。

带肋钢筋套筒挤压连接是将两根待接钢筋插入钢套筒，用挤压连接设备沿径向挤压钢套筒，使之产生塑性变形，依靠变

形后的钢套筒与被连接钢筋纵、横肋产生的机械咬合成为整体的钢筋连接方法

两者有不同的适用范围，不同的施工工艺，不同的优缺点。钢筋冷挤压属于机械连接范畴。

抚州套筒-钢筋挤压套筒价格-聚博工程材料(推荐商家)由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司(www.juboc.com)有实力，信誉好，在江西南昌的工地施工材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进聚博工程材料和您携手步入辉煌，共创美好未来！