

光明金刚石工具 济南电镀超薄金刚石切割片

产品名称	光明金刚石工具 济南电镀超薄金刚石切割片
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

电镀金刚石圆锯片的力效应

电镀金刚石圆锯片在切割石材的过程中，会受到离心力、锯切力、锯切热等交变载荷的作用。由于力效应和温度效应而引起金刚石圆锯片的磨破损。

力效应：在锯切过程中，电镀超薄金刚石切割片品牌价格，锯片要受到轴向力和切向力的作用。由于在圆周方向和径向存在力的作用，使得锯片在轴向呈波浪状，在径向呈碟状。金刚石（钻石）电镀制品包括内、外圆切割片、什锦锉、套料刀及各种形状的电镀磨头、电镀铰刀、电镀地质钻头、电镀石油钻头、电镀砂轮、电镀滚轮及牙齿钻头等。这两种变形都会造成岩石切面不平直、石材浪费多、锯切时噪音大、振动加剧，造成金刚石结块早期破损、锯片寿命降低。

金刚石复合片的性能检测方法

复合片的耐磨性一般是通过磨耗比这个指标来衡量的，但迄今为止国际上也没有制定统一的测试标准，几个主要的PDC生产国均有其自己的测试方法。

美国的GE公司采用的方法是用PDC来车削一种结构均匀的花岗岩棒，电镀超薄金刚石切割片怎么用，切削速度为180 m/min，切深为1 mm，进给量为0.28 mm/r。车削时用测力计测PDC的受力大小。车削一定数量的花岗岩后，观察PDC的磨损量。

电镀金刚石锯片制造方法：

随着汽车、航空和航天技术的飞速发展，对材料性能及加工技术的要求日益提高。新型材料如碳纤维增强塑料、颗粒增强金属基复合材料（PRMMC）及陶瓷材料得到广泛应用。

金刚石集力学、光学、热学、声学、光学等众多优异性能于一身，济南电镀超薄金刚石切割片，具有极高的硬度，摩擦系数小，导热性高，热膨胀系数和化学惰性低，是制造刀具的理想材料。本文对近年来金刚石刀具制造方法的发展作一概述。

光明金刚石工具-济南电镀超薄金刚石切割片由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）在金刚石工具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，光明金刚石一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。同时也要防止周围环境对车间的污染，以防开窗时外来尘埃吹进车间，落入镀槽。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。同时本公司（www.diandujingangshi.com）还是从事金刚石工具电镀，金刚石锯片电镀，金刚石磨盘电镀的厂家，欢迎来电咨询。