

# 再生塑料管材生产线供应 管材生产线 威尔塑料机械

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 再生塑料管材生产线供应 管材生产线<br>威尔塑料机械 |
| 公司名称 | 青岛威尔塑料机械有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 山东省青岛市胶州胶西工业园               |
| 联系电话 | 13589250518 13589250518     |

## 产品详情

管材特点及应用：

- 1、焊接焊铝塑复合管用于压力要求比较低的冷热水及燃气输送，重量轻，易安装，耐腐蚀、耐冲击。这种复合管综合造价低，同时具有金属与塑料管的优点。
- 2、对接焊铝塑复合管是性能非常优异的管道，集塑料管与金属管的优点于一身，具有耐腐蚀、耐高温。隔阻性好、安装简便、可靠性高、可生产管径：16mm-63mm

挤出生产线是主机为FSJSZ-51/105或FSJSZ-65/132的锥形双螺杆挤出机配以单独控制器。生产管材、产量高。/四管单独挤出直径从 $\phi$  20-  $\phi$  63mm.

机组特点：

- 1 采用挤出模头，生产，pe三层共挤管材生产线，成型稳定。
- 2 主机采用锥形双螺杆挤出机，塑料管材生产线厂家，提高混炼效果，挤出压力高。
- 3 采用真空定径技术，喷淋冷却，确保管材质量。
- 4 采用牵引、切割pp挤出生产线，设备紧凑，管材生产线，占地面小。

## 技术参数

主机挤出量120-240真空喷淋定型箱长度4牵引速度0-15大生产管径( ) 50牵引力2000驱动电机功率0.75  
×4

流的品质融进了多年经验的挤出模具。迫于的真空定径系统。控制的整体结构的牵引机构和同步切割装置。配合准确及随意设定的定翻和堆放装置。

货供应PVC设备，一出二PVC电工穿线管生产线，一模双出PVC穿线管生产线，一模双出PVC管材设备，PVC一机双出穿线管设备，PVC/PE电工穿线管生产线，PVC电工电线护套用管设备源自青岛威尔塑料机械有限公司。

青岛威尔塑料机械有限公司主要面向省内、河南、河北、吉林、辽宁、内蒙、青海、湖南、广东、四川、安徽、云南、福建、台湾等国内市场，并长期开发中亚、中东、印度、伊朗、俄罗斯、澳大利亚、巴西、委内瑞拉、哈萨克斯坦等国际市场。本着科技决定发展挤出生产线，改革决定命运的经营理念 pe挤出生产线，有志成为塑机行业的人。公司本着“客户至上，诚信服务”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务！  
选择青岛威尔塑机，技术成熟，质量保证，！

一般来说，PVC管材的生产流程为：

威尔塑料机械有限公司专注于生产各类挤出机，再生塑料管材生产线供应，主要生产各类PP-PPR-PE-PVC等各类管材生产线，做工精细去自动化设备，省时省工省力。

原料+助剂配制 混合 输送上料 强制喂料 锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机 抬刀切割机 管材堆放架 成品检测包装

此生产线没有定型产品，一般根据实际情况进行设计和制造

再生塑料管材生产线供应-管材生产线-威尔塑料机械(查看)由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司(www.weierwpc.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！