

威尔塑料机械 三层共挤ppr管材设备 管材设备

产品名称	威尔塑料机械 三层共挤ppr管材设备 管材设备
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

产品详情

真空定径：真空泵功率3千瓦，4米真空定径冷却槽，全部不锈钢制作，能前后移动，左右也可微调，真空大小可调，尾部有吹干装置（吹干冷却水）。

4.打孔机：和进口PLC编程连接，三层共挤ppr管材设备，自动，快速，滴头打孔，打孔刀采用合金材料，磨成特殊角度，被固定在70000转的动力设备上，管材设备，打孔刀设有稳定装置，管材设备生产线，打孔时没有摆动，打孔快速圆滑，pe管材设备生产参数，杜绝了漏打和屑堵现象。打孔架在双滑轨上往复运动，并装有阻尼装置，并可根据情况调整阻尼大小，使整个打孔装置更加稳定。打孔机每分钟打孔120次。

塑料管材牵引机

- 1.牵引电机功率4kw变频电机
- 2.履带式牵引机，牵引架有效长度为2米
- 3.速度调节：能士变频器，速度；0~10米/分钟

主要技术参数

生产管范围mm4-1010-1616-40产量kg/h82060配套主机SJ-30/30BSJ-45/30BSJ-65/30B模块对数404242生产线速度m/min5-105-155-10

我们通过十几年来积累的丰富实践经验和广大用户的宝贵意见，使每套设备的结构更合理、技术更趋成熟。

单螺杆主机：高速的螺杆转速，高产量高混炼的螺杆设计，保证塑胶的稳定挤出。

用料说明

- 1.加热器：铸铝(带风机冷却，不锈钢外壳)。
- 2.电器：施耐德。
- 3.调速方式：瑞典ABB变频调速，螺杆高低转速同样平稳。
- 4.温控表：日本欧姆龙，控温。
- 5.机筒螺杆材质:38CrMoAlA渗氮处理
- 6.减速机/分配箱：硬齿面齿轮减速机(江阴)
- 7.加料电机：变频调速（0.75KW）
- 8.排气形式：真空排气（2.2KW）

威尔塑料机械(图)-三层共挤ppr管材设备-管材设备由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司（www.weierwpc.com）是从事“木塑设备,塑料板材设备,塑料片材设备,塑料管材设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张玉梅。