

河道水处理磁分离机厂家 增城磁分离机厂家 诺富斯实力雄厚

产品名称	河道水处理磁分离机厂家 增城磁分离机厂家 诺富斯实力雄厚
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离机厂家

黑臭水体是水体有机污染的一种极端表现，是由于水体缺氧，油田废水处理磁分离机厂家，有机物腐i败而造成的。当大量的有机污染物进入水体，在好氧微生物的生化作用下，消耗了水体中大量的氧气，是水体转化为缺氧状态，只是厌氧细菌大量繁殖，有机物腐i败、分解、发酵是水体变黑、发臭。通过超磁设备进行固液分离，使水体净化，可以有效去除导致黑臭的悬浮物、有机物、藻类和总磷等污染物。

黑臭水体的特点是发黑发臭，水体的量大，影响居民生活，污染水体周边缺乏场地。磁分离机厂家

超磁分离一体化污水处理设备体积小、占地小、处理能力大，所以亟待解决黑臭问题又缺乏设备建设场地的黑臭水体就非常适合这种设备大显身手

超磁分离水体净化系统能在很短时间内完成整个微磁絮凝、固液分离、磁种回收、污泥脱水过程。

诺富斯环保——磁分离机厂家

超磁分离水体净化系统处理冶金废水时，无需药剂可直接吸附污水中的铁磁性悬浮物净化水体。

在处理普通不含磁性物质污水时，通过向待处理水中投加磁种，使非磁性悬浮物在混凝剂和助凝剂作用下与磁种结合。一方面，磁种作为絮体的“凝结核”，强化并加速了絮体颗粒的形成过程；另一方面，磁种赋予了絮体微磁性，絮体只需微絮凝即可在超磁分离净化设备的超i强磁场作用下被吸附，无需形成大的絮团沉淀去除。因此，所需投加的药剂是普通絮凝沉淀的1/3到1/2，根据水质不同，投加的磁种、混凝剂和助凝剂的量不同，总絮凝时间一般在2到3分钟，是普通絮凝所需时间的1/4到1/3。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁絮凝污水处理设备设备组成：

1、磁粉混合区

磁粉混合区中投入适量磁粉，磁粉微小作为晶核，更容易形成矾花，同时大大提高矾花的比重，加快沉淀速度。从沉淀区底部回流的污泥被泵送到磁粉混合区中。加入循环污泥的目的是使原污水的悬浮固体与系统内的污泥接触以增加絮体的形成，也使系统内的磁粉得以循环利用。磁分离机厂家

2、絮凝区

污水从磁粉混合区流向絮凝区。为了使固体悬浮物进一步形成较大、较密实的絮体物，需要在絮凝区中投加高分子絮凝剂。絮凝剂具有吸附架桥作用，使细小颗粒逐渐结成较大絮体，便于固液分离，使水中的悬浮物质及胶体得到有效去除。

诺富斯环保——磁分离机厂家

3、沉淀区

经过絮凝区后的污水流入高效沉淀区。高效沉淀区利用浅层沉淀的原理，采用斜管，使得沉淀区的表面水力负荷明显提高。

污水在沉淀区的流向是往上流动，颗粒沉淀，沉积在池底。中心传动的刮泥板将池底的污泥刮向池的中央并跌落在泥斗中。污泥循环泵从泥斗抽出并送至磁粉混合区的污泥称之为循环污泥。而剩余污泥则通过剩余污泥泵送至磁分离机后，磁粉回收利用，剩余污泥送至污泥处理车间。

4、磁泥剪切机

基于普通磁泥剪切机运行时磁粉、污泥分散不彻底，密封件使用寿命短等缺点而进一步优化设计的高效磁泥剪切机，筒体内部设置的剪切刀产生高速碰撞而形成真正意义上的高速剪切效果，从而将磁粉或污泥彻底分散。

5、磁分离机

设备功能：适用于从一定浓度污泥浆液中回收特定粒度、品位、品质的磁粉。

工作原理：由磁泥输送泵将含磁粉污泥输送至磁分离机，当含磁粉污泥通过磁分离机时，增城磁分离机厂家，磁分离机的核心部件强磁滚筒将含磁粉污泥中的磁粉吸附捞起，使磁粉与污泥分离，分离后的磁粉回用，污泥进入污泥处理单元。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离磁种回收设备：

污泥进入磁介循环系统后，首先被高速分散器分散（机械力、水力分散），进入磁分离磁鼓，实现磁性介质（磁种）和非磁性污泥的分离；非磁性污泥从磁鼓下方排出，河道水处理磁分离机厂家，泵送到污泥脱水机进行脱水处理；磁种进入搅拌箱，配置成一定浓度的磁种液，经磁种输送泵输送至混凝反应器，循环使用。磁分离机厂家

磁分离技术的分类

1、磁凝聚法?????????

磁凝聚法是促使固液分离的一种手段，是提高沉淀池或磁盘工作效率的一种预处理方法。根据斯托克斯定律，利用磁盘吸引磁性颗粒，颗粒越大所受到的磁力越大，越易被磁盘吸着去除。

诺富斯环保——磁分离机厂家

废水通过磁场，水中磁性颗粒被磁化，形成如同具有南北极的小磁体。由于磁场梯度为零，因此它受到的大小相等方向相反的力的作用，合力为零，颗粒不被磁场捕集，但颗粒之间却相互吸引，聚集成大颗粒。当废水通过磁场以后，由于磁性颗粒具有一定的矫顽力，因此能继续产生凝聚作用。对于钢铁废水，通过预磁处理，一般沉降效率可提高40%—80%。?????????

2、磁盘法?????????

磁盘法是借助磁盘的磁力将污水中的磁性悬浮颗粒吸着在缓慢转动的磁盘上，随着磁盘的转动，将泥渣带出水面，经刮泥板除去，盘面又进入水中，重新吸着水中的颗粒，污水处理厂磁分离机厂家，如此周而复始。为提高处理效果，应提高磁场强度、磁力梯度和颗粒粒径。因而，磁盘常常与磁凝聚或药剂絮凝联合使用。??磁分离机厂家

河道水处理磁分离机厂家-增城磁分离机厂家-诺富斯实力雄厚由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!