

水泥涵管生产线 涵管模具 乌鲁木齐水泥管设备水泥制管机生产线

产品名称	水泥涵管生产线 涵管模具 乌鲁木齐水泥管设备水泥制管机生产线
公司名称	青州市恒森重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东青州驼山中路（新二中北邻福民路）
联系电话	13406684002

产品详情

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

水泥制管机的出产方式主要有以下两种：

带帽出产方式:

这种出产方式是为了确保管插口尺度的精度.将插口模留在管子上，带着插口模(帽)进行维护，待维护完毕后，再把插口模脱卸掉。这样，水泥管设备生产线，管插口的尺度精度由插口模确保，简单做到高精度。这种方式能够出产插口有凹槽的钢承口式顶管。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

下面为大家介绍一下水泥制管机的操作流程：

开动调速电机使悬辊轴带动模具空转，正常运转后，水泥涵管生产线 涵管模具，再开动输送机开始向承料斗输送料，整套水泥管设备，再通过喂料机输送带送入模具内，经离心力、辊压力、振动力的作用将混凝土逐渐密实成型，成型后将喂料皮带退出模具，最后关闭主电机。

用行车将密实成型后模具吊起，使悬辊轴与成型后模具内壁架空，将门架打开，开行车将模具慢慢

移出，脱离悬辊轴，放在养护小车上送入窑内蒸养，最后将活动门架恢复原始状态，完成一根砼管全部生产过程。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}水泥制管机

立式水泥制管机该如何拆装水泥制管机模具？

1、在生产完毕以后，把生产好的管模运出，在运输中一定要避免剧烈振动，在放置平稳后用墩口器将管材土口研磨几下，乌鲁木齐水泥管设备，使管口平整密实。

2

、松开螺丝后，用小锤将管模轻击两下，让管体脱离水泥制管机管模后，使用人工将管模轻轻脱去。

3、脱模后把水泥制管机管模、底盘刷净涂上隔离剂或机油以备下次使用。