

镀锌报价 镀锌 芜湖县德鸿电镀厂家

产品名称	镀锌报价 镀锌 芜湖县德鸿电镀厂家
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀的工艺及实用材料有哪些？

电镀工艺：

电镀是利用电解的原理为物件表面铺上一层金属的工艺。起到提高物体的金属强度，和防止金属氧化（如锈蚀、提高耐磨、增加导电性、抗腐蚀等），以及提高物件表面的美观度（如反光性、颜色多样化）。日常生活中，不少镀钛鱼钩、钥匙、钱币的外层亦为电镀

工艺成本模具费用（无）单件费用（高）典型应用交通工具、消费电子产品、家具、珠宝和银器等的表面处理产量范围单件到大批量皆可质量优势光泽度极高，氧化腐蚀生产效率速度中等，具体取决于材料种类和涂层厚度。

适用材料

- 1、多数金属都可进行电镀，但是不同的金属具有不同电镀效率。其中最常见的有：铬、镉、锡、镍、锌、铜、银、金和铑。
- 2、最常用于电镀的塑料为ABS，因为ABS能承受60 ° C (140 ° F) 的电镀高温，并且其电镀层和非电镀层结合强度高。
- 3、镍金属不可用于电镀接触皮肤的产品，镀锌价格，因为镍对皮肤有刺激性且有毒性。
- 4、电镀可提高金属强度，如没经过电镀的鱼钩拉力仅有6kg左右，而镀钛的鱼钩拉力可达60kg以上，是普通鱼钩的十倍。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的相关信息

零件形状对电镀质量的影响

主要是由于它影响着电镀电流在零件表面上分布的均匀性。在零件上的边棱部位、孔口部位是电流比较集中的部位，这些部位分布的电镀电流可能要比其他表面高很多倍，而在深凹的表面上，如孔的内表面、内螺纹表面，往往不使用辅助阳极是很难引入电镀电流的。由此可见，在形状复杂的零件表面上电镀，各部位表面上的镀层厚度必然差异很大，即使采用分散能力、覆盖能力都非常好的镀液进行电镀，有时候也很难克服形状复杂所造成的影响。

形状复杂的零件在进行化学镀、化学转化膜处理时，镀锌报价，虽然形状对镀覆层厚度不均匀性的影响减少了，但是处于型腔内或深凹部位的溶液，难以与槽中的主体溶液进行交换，使界面处的溶液及时得到更新，以及这些部位的表面在与溶液进行化学反应时，产生的气体因不易排出而形成“气袋”，常会对镀覆层的质量造成不良的影响。此外，形状复杂的零件还很容易兜溶液，将溶液在工序间带来带去，镀锌，造成溶液的交叉污染。因此，有必要要求在零件上不影响外观和使用的部位留出便于溶液、气体的流动、排泄的工艺孔。

重量很轻的薄片零件进行镀覆处理时，难度也是很大的，镀锌厂家，因为薄片零件置于滚筒中或放在篮子里进行处理时，很容易相互吸在一起，阻碍了正常的镀覆或转化膜处理。

有时候会遇到这样的零件，它的每一个表面都被认为是工作表面，几乎找不到一个合适的位置，可用来作为夹具的装夹点，使电镀发生困难，这就需要与零件的设计方协商装夹的位置。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的零件形状对电镀质量的影响

电镀是指在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，形成镀层的一种表面加工方法。镀层性能不同于基体金属，具有新的特征。根据镀层的功能分为防护性镀层，装饰性镀层及其它功能性镀层。

电镀工艺过程：一般包括电镀前预处理，电镀及镀后处理三个阶段。

对电镀层的要求：

- 1.镀层与基体金属、镀层与镀层之间，应有良好的结合力。
- 2.镀层应结晶细致、平整、厚度均匀。
- 3.镀层应具有规定的厚度和尽可能少的孔隙。
- 4.镀层应具有规定的各项指标，如光亮度、硬度、导电性等。

以上德鸿表面处理公司小编为大家介绍的相关内容

镀锌报价-镀锌-芜湖县德鸿电镀厂家由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司（www.wz1288.cn）是安徽芜湖，化工产品加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在德鸿表面处理领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创德鸿表面处理更加美好的未来。