

# 贵阳桩基式声测管54\*1.6规格订做-放心购买

产品名称	贵阳桩基式声测管54*1.6规格订做-放心购买
公司名称	沧州市砥砺钢管有限公司
价格	3.80/米
规格参数	品牌:砥砺钢管 型号:50-54-57 材质:Q235B
公司地址	河北沧州市经济开发区
联系电话	15350780722

## 产品详情

- 1、焊接钢筋时，应避免焊液流溅到声测管管体上或接头上。
- 2、桩基检测与声测管的埋设布置应符合JTG/TF81-01的规定。
- 3、若声测管需割断，应采用切割机切断，并对管口进行打磨除刺，不得用点焊机烧断。
- 4、在灌注基桩浇注混凝土之前，应检查声测管内的水位，如管内水不满，则应补充灌满。
- 5、声测管在使用时，如钢管管端插入困难，则应在钢管插入端适量涂油，以保证接头的顺利插入。
- 6、声测管埋设深度应在灌注桩的底部以上50mm-150mm，声测管的上端应高于灌注桩顶面300mm-500mm，同一根桩的声测管的外露高度相同。
- 7、声测管可直接固定在钢筋笼的内侧，固定点的间距不超过2米，其中声测管的底端和接头部位必须设固定点，对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。
- 8、钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲，管与管平行垂直，声测管随钢筋笼分段安装，每埋设一节均应向声测管内加注清水，声测管安装完毕后应加盖或加塞封闭，以防浇注混凝土时落入异物，堵塞孔道。
- 9、声测管自进入工地现场后起，在装卸、搬运、安装过程中，要避免使声测管的管体扭曲、挤压变形。声测管要存放在有遮雨设施的场地，避免管体生锈。进场安装的声测管，首先要对管体进行检验，扭曲变形的声测管不允许进入安装程序。
- 10、声测管与钢筋笼的固定方式，优先采用钢管卡子，卡接压紧声测管后，卡子与钢筋焊接，固定点声测管与钢筋笼固定绑扎方法:先把16号铁丝在钢筋笼上缠绕两圈，然后以编辫子的方法编至70\*82mm长，再把铁丝叉开捆住声测管，然后拧紧铁丝。