

# 无损检测检验中心 山东远大检验检测公司

产品名称	无损检测检验中心 山东远大检验检测公司
公司名称	山东远大检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市天平超越街商业楼2号楼08号
联系电话	13953891792

## 产品详情

### 射线检测的基本原理

#### 射线检测的原理

(1)射线的特性 射线是一种波长很短的电磁波，是一种光子，波长为 0.001~100nm 射线有下列特点：  
穿透性 射线能穿透一般可见光所不能透过的物质。其穿透能力的强弱，与射线的波长以及被穿透物质的密度和厚度有关。射线波长愈短，穿透力就愈大;密度愈低，厚度愈薄，则x射线愈易穿透。在实际工作中，通过球管的电压伏值(kV)的大小来确定x射线的穿透性(即射线的质)，而以单位时间内通过x射线的电流 (mA)与时间的乘积代表x射线的量。 电离作用 x射线或其它射线(例如  $\gamma$ 射线)通过物质被吸收时，可使组成物质的分子分解成为正负离子，称为电离作用，无损检测检验中心，离子的多少和物质吸收的X射线量成正比。通过空气或其它物质产生电离作用，利用仪表测量电离的程度就可以计算射线的量。检测设备正是由此来实现对零件探伤检测的。射线还有其他作用，如感光、荧光作用等。

#### (2)影像形成原理

影像形成的基本原理，锅炉定检无损检测检验中心，是由于特性和零件的致密度与厚度之差异所致

#### 焊缝探伤标准：

- 一、Ⅰ、Ⅱ级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。
- 二、Ⅲ、Ⅳ级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。Ⅱ级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且Ⅲ级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。
- 三、焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 四、表面气孔：  
Ⅰ、Ⅱ级焊缝不允许；Ⅲ级焊缝每50mm 长度焊缝内允许直径  $\leq 0.4t$ ；且  $\leq 3$ mm 气孔2个；气孔间距  $\geq 6$

倍孔径。4.2.3 咬边： 级焊缝不允许。

级焊缝：咬边深度  $0.05t$ ，且  $0.5\text{mm}$ ，连续长度  $100\text{mm}$ ，且两侧咬边总长  $10\%$ 焊缝长度。

级焊缝：咬边深度  $0.1t$ ，且  $1\text{mm}$ 。

超声波探伤仪近显示方式可分几种？。

答：1、A型显示示波屏横座标代表超声波传递播时间（或距离）纵座标代表反射回波的高度；2、B型显示示波屏横座标代表超声波传递播时间（或距离），这类显示得到的是探头扫查深度方向的断面图；3、C型显示仪器示波屏代表被检工件的投影面，这种显示能绘出缺陷的水平投影位置，低温压力容器无损检测检验中心，但不能给出缺陷的埋藏深度，。

超声波探头的主要作用是什么？

答：1、探头是一个电声换能器，并能将返回来的声波转换成电脉冲；2、控制超声波的传播方向和能量集中的程度，当改变探头入射角或改变超声波的扩散角时，可使声波的主要能量按不同的角度射入介质内部或改波的指向性，提高分辨率；3、实现波型转换；4、控制工作频率；适用于不同的工作条件。

无损检测检验中心-山东远大检验检测公司由山东远大检验检测有限公司提供。山东远大检验检测有限公司（[www.sdzzjyjc.com](http://www.sdzzjyjc.com)）位于泰安市天平超越街商业楼2号楼08号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前远大检验检测在商业专用设备中享有良好的声誉。远大检验检测取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。远大检验检测全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。