

# 塑料模具制品厂 宿州塑料模具 鸿立模具专注模具

产品名称	塑料模具制品厂 宿州塑料模具 鸿立模具专注模具
公司名称	合肥鸿立模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市桃花工业园方兴大道与玉兰大道交叉口以北
联系电话	13856565158

## 产品详情

吹塑模具：

支承面

当中空制品需要一个面为支承时，一般应将该面设计成内凹形。这样不但支承平稳而且具有较高的耐冲击性能，塑料模具制品厂，

刚度

为提高容器刚度，一般在圆柱容器上贴商标区开设圆周槽，圆周槽的深度宜小些，在椭圆形容容器上也可以开设锯齿形水平装饰纹，这些槽和装饰纹不能靠近容器肩部或底部，以免造成应力集中或降低纵向强度

具体结构方案

（一）确定模具类型

如压制模（敞开式、半闭合式、闭合式）、铸压模、注射模等。

（二）确定模具类型的主要结构

选择理想的模具结构在于确定必需的成型设备，理想的型腔数，在可靠的条件下能使模具本身的工作满足该塑料制件的工艺技术和生产经济的要求。对塑料制件的工艺技术要求是要保证塑料制件的几何形状，表面光洁度和尺寸精度。生产经济要求是要使塑料制件的成本低，生产效率较高，塑料模具价格，模

具能连续地工作，宿州塑料模具，使用寿命长，节省劳动力。

吹塑模具：

吹胀比（BR）

1) 吹胀比表明了塑料制品径向较大尺寸与挤出机头口模尺寸之间的关系。当吹胀比确定后，便可根据塑料制品的较大径向尺寸及制品壁厚确定机头口模尺寸。机头口模与芯模间隙可用下式确定： $\Delta = tBR$

2) 型坯截面形状一般要求与制品外形轮廓形状大小一致，如吹塑圆形截面瓶子，型坯截面应为圆形，塑料模具加工厂，若吹塑方形截面塑料桶，则型坯为方形截面，或用壁厚不均匀的圆截面型坯，以获得壁厚均匀的方形截面桶

塑料模具制品厂-宿州塑料模具-鸿立模具专注模具由合肥鸿立模具有限公司提供。合肥鸿立模具有限公司（[www.hfhonglimj.com](http://www.hfhonglimj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！