

批发硬质合金 铣刀片 湖南株洲

产品名称	批发硬质合金 铣刀片 湖南株洲
公司名称	北京机电设备总公司机械设备公司
价格	.00/个
规格参数	产地:湖南株洲 牌号:齐全 主要金属含量:100 (%)
公司地址	中国 北京市丰台区 北京市丰台区马家堡东路2号(机电大厦)
联系电话	86 010 85922244 13520364944

产品详情

产地	湖南株洲	牌号	齐全
主要金属含量	100 (%)	杂质含量	0.001 (%)
粒度	~~ (目)		

我公司是经营硬质合金工具的专业公司,多年来以优异的质量,一流的服务,赢得了广大客户的一致好评.在一些硬质合金非标产品,疑难技术问题方面也积累了丰富的经验.

我公司于1999年被国家经贸委授予国内机电产品一级代理商资格(国内共7家). 您可将“硬质合金刀片”此一项目作为一个集中顶点采购的试点,让我公司的集中批量订购的价格优势;品种齐全货源充足的库存优势;国内名牌厂家的质量优势;还有我公司的雄厚资金优势;变为您集团公司的优势.相信会为您集团公司的安全生产创出一个质量价廉、准时、快捷、服务周到的理想境界,让繁琐的采购变的简单有序、公正高效.竭诚希望我们能合作成功.

专业生产销售各种硬质合金焊接车刀头。标准产品现货供应，非标产品接受定制。主要型号规格如下：

a1型：a110, a112, a114, a116 a118 a118a a120 a122 a122a a125 a125a a130 a140 a150 a160 a170

a2型：a212 a212z a216 a216z a220 a220z

a3型：a312, a312z, a315. a315z. a320. a320z. a325. a325z, a330,

a330z. a340. a340z

a4型：a412, a412z, a416, a416z. a420, a420z, a425, a425z.

b1型，b22型，b3型，

c1型：c116.c120.c122.c125

c3型：c303.c304,c305,c306,c308,c310,c312,c314,c316,

c4型：c420.c425,c430

d1型：d115,d155z,d120,d120zd125.d125z

d2型：d210.d210a,d212,d212a,d214,d214a,d216,d216a.d218.d218a,d218b,d220,d222,d222a,d224,d226,d228,d228a,d230,d232,d232a,d236,d238,d240,d246

e型:e108.e109,e210,e211,e213,e214,e215,e216,e217,e320,e325,e330.e515,e522,e525

f型：f115.f118.

主要材质有：yt14,yt15,yt5,yg6,yg8,yw1,ye2,ys25,yt726,ys8.等

规格全，品种多，常备库存。

因为专业，值得信耐，济华人专业，敬业，为您提供优质优价的产品。

yt15 硬度 91 适于碳素钢与合金钢连续切削的半精车及精车.断续切时的精车.旋风车丝，连续面的半精铣和精铣，孔的粗扩与精扩。

yt14 硬度 90.5 适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的粗车，间断切削是的半精车与精车，连续面的粗铣，铸孔的扩钻等。

yt5 硬度 89.5 适于碳素钢与合金钢【包括锻件。冲压件及铸件的表皮】不平整面切削时的粗车。粗刨，半精刨，粗铣等。

yg8 硬度 89.0 适于铸铁，有色金属及其合金，非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车，粗刨，粗铣，一般孔和深孔的钻扩，扩孔。

yw1 硬度 91.5

材质适于耐热钢，刚猛钢，不锈钢及合金钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢材，铸铁的加工。

ys25 硬度 90.5 适于碳素钢，铸钢，高锰钢，高强度钢的及合金钢的粗车，铣削和刨削。

yg6x 硬度 91.0 适于合金铸铁.普通铸铁的精加工及半加工。

各种牌号和型号以及性能，本公司主要经营各种焊接刀，铣刀片，机夹刀，数控刀，非标类产品等。质量保证 价格优惠 欢迎顾客洽谈业务。联系人:赵金贞 电话:010-85922244 手机:13520364944

qq客服：332151222