

逆变碰焊机厂家直销 逆变碰焊机厂家 好焊客户至上

产品名称	逆变碰焊机厂家直销 逆变碰焊机厂家 好焊客户至上
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。逆变碰焊机厂家服务热线。

4.4 焊机空载输出电压低。

故障可能原因分析：

- （1）电源缺相造成焊机缺相工作，输出电压低；
- （2）大功率晶闸管损坏造成该路断路无输出；
- （3）控制板PC1零部件损坏，造成个别晶闸管因无触发脉冲而不导通；

故障检测及排除方法：

- (1) 检查缺相原因，逆变碰焊机厂家销售，接通三相电源；
- (2) 检测或更换晶闸管，见前述；
- (3) 检修控制板PC1或更换控制板；

4.5 焊机输出为且无法控制。

故障可能原因分析：

接线端子75、76及77接地与输出正极相接。故障检测及排除方法：检查接线端子75、76、77是否接地且与输出回路正极相接，如对地电阻近似为“0”，说明已接地（通常应为几千欧以上）。PC1板上的自动恢复保险在接地消除后几秒内将自动复原。

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，逆变碰焊机厂家报价，来更好的服务每一位客户。

根据镀锌工艺的不同，镀锌钢板大致可分为电镀锌钢板和热镀锌钢板，还有一种合金化渗锌钢板，是在热浸锌后保温在450oC 以上进行合金化处理。这三者相比较而言，电镀锌板镀层薄，焊接性相对较好，但造价高；热镀锌钢板镀层厚，耐腐蚀性好，但焊接性差；合金化渗锌钢板的焊接性相对热镀锌钢板则有所改善；在锌层厚度相同的情况下，热镀锌板比电镀锌板具有更优良的焊接性。那么问题来了，镀锌的方式和厚度会不会对镀锌板点焊机焊接产生影响呢？逆变碰焊机厂家，逆变碰焊机厂家直销。

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，逆变碰焊机厂家，来更好的服务每一位客户。

点焊时焊件成搭接接头并压紧在两电极之间，其主要特点如下：

- (1)点焊时对连接区的加热时间很短，焊接速度快。
- (2)点焊只消耗电能，不需要填充材料或焊剂、气体等。
- (3)点焊质量主要由点焊机保证。操作简单，逆变碰焊机厂家直销，机械化、自动化程度高，生产率高。
- (4)劳动强度低，劳动条件好。
- (5)由于焊接通电是在很短时间内完成的，需要用大电流以及施加压力，所以过程的程序控制较复杂，焊机容量大，设备的价格较高。

(6)对焊点进行无损探伤较困难。

逆变碰焊机厂家直销-逆变碰焊机厂家-好焊客户至上(查看)由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司（www.chinagoodweld.com）为客户提供“中频点焊机,中频控制器,中频变压器,电容储能点焊机,焊接加工”等业务，公司拥有“好焊机电”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。欢迎来电垂询，联系人：张燕峰。同时本公司（www.gdgoodweld.com）还是从事中频碰焊机，广州中频碰焊机，中频碰焊机厂家的厂家，欢迎来电咨询。