

东莞钨钢小圆刀批发「多图」

产品名称	东莞钨钢小圆刀批发「多图」
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

如何选择合适的钨钢铣刀进行加工

模具加工行业的发展，加大了铣刀刀具的发展，很多的机床加工公司，在选择钨钢铣刀的时候，对机床如何选择合适的钨钢铣刀加工并不清楚，选择到了不适合的钨钢铣刀，还会影响加工效率因为机床和切削刀具本是同一家，厂家生产刀具，也是根据材料的一个大概的硬度来设计的，只能说比较普遍的材料，通用性较强时，一般加工出来的问题都不会很大的。数控机床选择刀具的方法有很多种，可是如果在面对高速高硬度材料加工时，这样就要求机床的转速要很高，效果才会更好。

超薄钨钢刀片的特点

- 1、精选0.2um超细晶硬质合金合金粉末经精密模压后采用高温（高烧结温度达到1600oC）低压烧结而成，产品内部金相组织致密性好，有效地减少了合金中的显微孔隙，提高致密性，避免刃口在精磨及使用过程中发生崩刃的现象，提高切割截面的光洁度。
- 2、采用磨床精磨刃口，加工精度高，光洁度高达到镜面效果（Ra 0.012um）刃口锋利，无崩刃，无卷刃现象的优点。被切割截面平整、光滑。
- 3、硬度高、刃口锋利、耐磨性好，一次装机切削工作周期长，是高速钢刀片寿命的10多倍以上。
- 4、耐酸耐碱耐腐蚀、化、不生锈、锋利耐用的特点。

如何选择合适的钨钢铣刀进行加工

模具加工行业的发展，钨钢小圆刀批发，加大了铣刀刀具的发展，很多的机床加工公司，在选择钨钢铣刀的时候，对机床如何选择合适的钨钢铣刀加工并不清楚，选择到了不适合的钨钢铣刀，还会影响加工

效率，所以很多客户在选择钨钢铣刀时，都会有这样一个问题出现。同样的一个品牌，一样刀具的规格，甚至是加工一样的材料。为什么加工出来的效果会不一样，甚至是差别很大的。有些不了解详情的就会说这是工厂的钨钢铣刀不稳定才导致这些的。其实这是原因之一。不过这种情况其实是zui不可能的。导致这种情况的原因zui有可能是机床不一样而影响的。