

湖北武机 武汉工具磨床

产品名称	湖北武机 武汉工具磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

工具磨床是金属切削加工必要的辅助设备，用来刃磨各种金属切削刀具。由于金属切削加工工艺不断改进，金属切削机床随之不断革新，这就需要新的切削刀具，而对刀具的刃磨也不断提出新的要求。工具磨床制造业的历史，在机床行业中甚为年轻。在磨床生产的一百多年的历史中，过去对工具磨床的生产一直不够重视，台万1能工具磨床于1889年首先由美国辛辛那提公司制成，随后，美国诺顿公司于1890年试制成功了万1能工具磨床，但当时都是采用齿轮皮带传动，结构简单，效率很低。在近三十年来，随着工业的发展和科学技术的进步，才使工具磨床的生产有了较快的发展，不但出现了半自动、全自动工具磨床，而且数控工具磨床也开始应用。[1] 工具磨床是专门用于工具制造和刀具刃磨的磨床，有万1能工具磨床、钻头刃磨床、拉刀刃磨床、工具曲线磨床等，多用于工具制造厂和机械制造厂的工具车间。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

如何解决内圆磨床出现锥度问题

内圆磨床出现锥度问题，说明设备使用的精度下降，需要适当的进行调整。如果内圆磨床出现锥度，应结合磨床的结构进行调整和消除，将锥度消除。操作人员可以先是松开支架上的紧固螺钉，然后磨具进行适当的调整。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经

过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

内圆磨床的主要部件

- (1) 床身:床身是磨床的基础支承件，在它的上面装有砂轮架、工作台、头架、尾座及横向滑鞍等部件，使这些部件在工作时保持准确的相对位置。床身内部用作液压油的油池。
- (2) 头架:头架用于安装及夹持工件，并带动工件旋转，头架在水平面内可逆时针方向转90°。
- (3) 内圆磨具:内圆磨具用于支承磨内孔的砂轮主轴，内圆磨具主轴由单独的电动机驱动。
- (4) 砂轮架:砂轮架用于支承并传动高速旋转的砂轮主轴。砂轮架装在滑鞍上，工具磨床，当需磨削短圆锥面时，砂轮架可以在水平面内调整至一定角度位置。
- (5) 尾座:尾座和头架的一起支承工件。
- (6) 滑鞍及横向进给机构:转动横向进给手轮，可以使横向进给机构带动滑鞍及其上的砂轮架作横向进给运动。

湖北武机(多图)-武汉工具磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司(www.whjcc2000.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湖北武机——您可信赖的朋友，公司地址：湖北红安觅儿经济开发区红安大道27号，联系人：曾总。