

颗粒包装机公司 泰州颗粒包装机 无锡励远智能装备

产品名称	颗粒包装机公司 泰州颗粒包装机 无锡励远智能装备
公司名称	无锡励远智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾瑞路29号
联系电话	13951519205

产品详情

包装机需求仍在上升 企业需创新技术抢占市场

近年来，我国各个产业对包装机械的需求呈逐年上升的趋势，虽然国内的包装工业不少，但相对来说我国近百类的五金包装机械远不能满足众多行业的需求。与此同时，全球的包装机械也进入一个更新的阶段。

包装机需求仍在上升 企业需创新技术抢占市场！近年来，我国与国外先进水平相比仍然差距甚大，亟待提高。用于研究开发的投资占企业销售额的1%时，企业难以生存，占2%时可勉强维持，占5%时才有竞争力，而我国包装装备企业用于研究开发的投资平均还不足1%。

相比国外的科研投入水平，我国的科研投入严重不足，从而导致我国食品装备行业自动化程度低，市场满足能力差；单机产品多，成套设备少；主机多，辅机少；技术含量低的产品多，高技术、高附加值、高生产率的产品少；初加工设备多，深加工设备少；通用机型多，特殊要求、特殊物料加工的机型少。

产品性能与国外同类产品相比，生产能力低、能耗高，平均能耗为发达国家的4—6倍。尤其是大型成套设备性能差距更大，国内比较先进的机型其生产能力是国外先进水平的1/2左右，而我国食品装备整体技术水平落后发达国家20年左右。国产机械想要有自己的市场天地，需要开拓创新，勇于挑战，拿出自己核心的技术应用在自动化包装行业之中，振兴自己的发展。

自动包装机日常点检的方法与技巧

(1) 日常点检表的确认

按设定的日常点检表逐项检查，逐项确认。

(2) 点检结果

点检结果，按规定的符号记入日常点检表内，在交接班时交待清楚并向上级报告，对发现的异常情况、处理完毕则要把处理过程、结果立即记入作业日志；对正在观察、未处理结束的项目，必须连续记入符号，不能在未说明情况下自行取消记号。

每班的点检结果，生产作业组长都要认真地确认，签字。

(3) 不同要求的三种点检

根据不同岗位，不同要求，一般每个作业班，都要进行三种点检。

- 1) 静态点检：停机点检，要求做到逐项逐点进行。
- 2) 动态点检：不停机点检，颗粒包装机多少钱，要求做到逐项逐点进行。
- 3) 重点点检：随机进行，重点部位认真检查。

一个班的点检作业，可能要分几次点检。因此，在做操作检查时，要事先设定好，进行自动包装机设备日常点检的"点检路线"是极为重要的。其一，可以避免重复点检，提高点检效率；其二，可以防止点检项目漏检，保证点检的到位。

(4) 良否点检"五感点检法"，检查点良否判别的知识

1) 振动

人体对振动的感觉界限，一般在适当的转速下，单振幅在 $5\mu\text{m}$ 时，就不容易感觉到。当一台 $15\sim 90\text{KW}$ 、 3000rpm 的交流电动机，安装在牢固的基础上时其单振幅允许在 $50\mu\text{m}$ 以下。用手感判别振动的良否，可以用一枝铅笔，笔尖放在振动体上，如果垂直放置的铅笔，发生激烈的上下跳动，而且向前移动时，就有超值的可能，需要进一步用专用"振动测定仪"测定其振动值。

用手感判别振动良否，可以采用相对的比较法来确定，因此对新安装的自动包装机设备的原始振动手感度（或用铅笔跳动法）的把握是很重要的。另外，还可以通过用同规格的自动包装机设备相互比较的方法，来确定振动是否存在差异。总之，经验判别方法是很多的，这对生产操作的日常点检是尤为重要的。

2) 温度

半导体温度计可以测定自动包装机设备的温度变化，此法多数用在新安装或修理完毕需要观察温升的情况下。在日常点检的过程中，往往采用手指触摸发热体，来判别温升值是否属于正常。

手指触摸判别温度的技巧是：用食指和中指，按在被测的物体点上，颗粒包装机哪家好，根据手指按放后，人能忍受时间的长短，来大致判断物体的温度。

3) 松动

a.用目视法观看螺栓是否松动。一般在紧固的螺栓上，总会粘有油灰，在松动的螺栓上面积的油灰，形态有别于未松动的螺栓，往往会出现新色、脱落的痕迹。

b.用"点检锤"敲击被检查的螺栓。若敲击声出现低沉沙哑的情况时，同时观察螺栓周围所积的油灰出现崩落的现象，基本上能判断出是否存在松动现象。对存有怀疑的螺栓用扳手紧固确认。

c.h在螺栓紧固时，用有色油笔在螺栓和固定底座之间，画一道细细的直线。再次点检时，如发现螺栓和底座之间的直线，已经对不准了，即说明螺栓震松了。

4) 听音

对转动的自动包装机设备是否存在缺油、断油、精度变化，可以用测听声音的办法来判别其状态。常用的是“听音棒”，判断的正确率，取决于各人的经验，因此对生产操作日常点检人员来说，要对新安装的自动包装机设备不断地测听，熟记该自动包装机设备的转运时所发出的特征音。

听音技巧：

a.使用“听音棒”测听时，听音棒前端要形成R1.5的圆形头。另一端要形成一个不小于 15的圆球。听音时要注意：该圆球要按放在小耳上，不要直接放在耳孔内，以防发生意外的外力产生而损伤耳膜。

b.轴承的正常转动声音，是均匀、圆滑的转动声。若出现周期性的金属碰撞声，提示着轴承的滚道、保持架有异常。当出现高频声，则往往是少油、缺油现象，结合温升进行综合判断。对电动机的磁声判别：正常的磁气声是连续的、轻微的、均匀的沙沙响声。有异物进入定转子的间隙时或者偏心时，不再出现这种美妙的连续声。

c.要鉴别某一频率的声音时，一定要集中思想，要专心地捕捉这一频率特征的声音，这样当其他频率的声音波进入耳中时才会被滤掉。

听音，很大程度是要靠经验。所以，有的老工人，人还未进车间，已经能听到机器自动包装机设备有异音，估计可能出什么毛病了。

5) 味觉

通常不太应用“尝”字，因要“进入口中”的，泰州颗粒包装机，故要十分谨慎，除非在特殊场合，如电化学、化学范畴，颗粒包装机公司，急需鉴别酸性和碱性时，在特别有经验的人员和确保对身体无仿的前提下，方可实施。但大多数情况下，通常将舌头的味觉功能应用在点检中时，多引申为舌头的说话功能“问”，通过询问来了解所需要的相关信息。

全自动包装机行业生态圈的良性构建

近有很火的一段话：“表面上看近两年生意越来越难做，其实是各行各业越来越专业、越来越精益求精，看起来是在洗牌，实际上是在洗人，淘汰了欠钱不还的、没有信用的、吹牛浮夸的、不脚踏实地的，留下的是一批踏踏实实真正做事的。

每天有人加入、有人退出，浮躁的社会，更应该静下心来脚踏实地的做事！真正的危机不是金融危机，而是道德与信任的危机！”实际上，近全自动包装机行业行业面临的不仅仅是行业低迷带来的危机，更是各利益关联方的信任危机，那么如何解决这一问题，并突出重围呢，笔者想通过麦当劳和肯德基的经营模式作为他山之石，为大家良性构建全自动包装机行业生态圈抛砖引玉。

一谈起全自动包装机行业的经营模式，大家为津津乐道的就是“卡t彼勒分销代理制”，为推崇的也非《卡t彼勒之道》这本畅销书莫属。卡t彼勒前副总裁当老?费德斯先生提出的“让代理成为伙伴”成为了其专业分销的口号和追求，并被哈佛大学收为经典案例。不对分销商进行压榨，是卡t彼勒主要的原则。

在现在的全自动包装机行业圈子里，存在着一种怪现状。即出现市场不景气时、东西卖不动时某些品牌的制造商就打代理商的主意，让代理商承担所有的市场和政策风险；而一旦发现有利可图时，某些品

牌的制造商就绕过代理商自己做。如此一来，既摧毁了自己的代理体系，也伤害了代理商的忠诚感。卡t彼勒的做法与上述做法形成了鲜明的对比，仅以墨西哥经济危机中，卡t彼勒不离不弃帮助五个分销商度过难关，并成为当地唯一存活下来的全自动包装机行业品牌就是明证。

颗粒包装机公司-泰州颗粒包装机-无锡励远智能装备由无锡励远智能装备有限公司提供。“无锡包装机,称重式混合机,灌装机厂家”就选无锡励远智能装备有限公司(www.leeyonder.com),公司位于:无锡市锡山区锡北镇泾瑞路29号,多年来,无锡励远智能装备坚持为客户提供好的服务,联系人:李总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。无锡励远智能装备期待成为您的长期合作伙伴!