

强能水泵公司 杭州污泥压滤机送料泵

产品名称	强能水泵公司 杭州污泥压滤机送料泵
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

ZJW型压滤机入料泵采用独特的水力设计及叶轮安装方式，强能确保了其性能曲线比一般杂质泵更陡，非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量，低压力喂料与小流量，高压力过滤的目的。其特殊的水力性能恰好吻合压滤机由空腔到填满再到滤干的渐进过程。喂料初期不用阀门控制流量过大引起的电机过载同时低压力不会对滤板边框产生冲击，减轻了滤板边框上的滤布的破损，也不会冲击滤板造成震动，压滤后期的小流量大压力不易产生憋泵。尤其是在后期压榨期时同泵在大压力下其独特的叶轮安装方式及副叶轮的作用，保证轴封处的基本达到无泄漏。

为使污泥压滤机送料泵安全可靠运行，充分发挥设备效能，日常维护保养十分重要。下面是保定森力克泵业根据压滤机入料泵的特点，提出维护保养及维修的要求：

- 1、保持设备清洁、干燥、无油污、不泄露。
- 2、每日检查轴承箱内油位是否合适，正确的油位是在油窗中间刻度线附近，不得超过 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 3、经常检查泵运行是否声音异常，振动及泄露情况，发现问题及时处理。
- 4、严禁泵在抽空状态下运行，因泵在抽空状态下运行不但振动剧烈，而且还会影响泵的寿命。
- 5、泵内严禁进入金属物体和超过泵允许通过的大块固体，且严禁进入胶皮、棉丝、塑料布之类柔性物质，以免破坏过流部件及堵塞叶轮流道，使泵不能正常工作。
- 6、定期检测轴封水泄露量，当泄露量加大时，应调整填料压盖的螺栓，需要更换填料时要及时更换。

- 7、必须定期调整叶轮与蜗壳前壁的间隙，使其保持在0.75-1.50mm之间。
- 8、经常检测轴承，温度不超过70℃。
- 9、新泵运行7-10天后，彻底更换润滑油一次，以后视使用情况1-2月更换一次。
- 10、拖停机时间较长，再次启动前应使用反冲水洗泵内沉积物后方可启动。
- 11、经常检查进出口管路系统支撑机构松动情况，确保支撑牢靠，泵体外部不受支撑力和压力。
- 12、经常检查泵在基础上的坚固情况，联接应牢固可靠。
- 13、特别注意：新安装及检查后的泵，一定要先试好电机转向，再穿上联轴器柱销。且不可电机带动泵反转，但允许在电机断电情况下，管内液体倒流使泵反转，不过要注意高差特别大时（80m），亦应防止回水倒流以控制泵突然反转。
- 14、冬季环境温度低于0℃时，停泵后应关闭进口阀门，全开出口阀门使泵空转几分钟，排尽泵内浆料，防止冻坏，冻裂。

在各种压滤机中，污泥压滤机的运行性能相对稳定。其结构和工作原理简单，故障率也很低。但是，如果由于操作不当或其他原因导致故障无法正常运行，掌握一些故障排除方法以节省维护时间将大大提高生产效率。以下是为您总结的框架和框架压滤机的常见故障和故障排除方法。污泥压滤机送料泵

1.油压不足。当发现油压不足时，可能有以下原因：安全阀调节不当，阀门漏油，气缸密封圈磨损比厢式压滤机更好，管道外泄漏，电磁换向阀不到位，柱塞泵损坏，油位不够。如果油封和油缸密封圈磨损，管道外泄漏，电磁换向阀不到位，柱塞泵损坏，油位未检查，磨损部件可及时更换或修理恢复顺利运作。

2.在滤板之间运行材料。这种情况发生在板框式压滤机中，由于油压不足，滤板密封面上的碎屑，滤布不均匀，高温材料的低温板使滤板变形，进料泵压力或高流速，进行调整或更换相应的部件。

3.滤液不清楚。这是污泥污水处理中遇到的令人担忧的问题之一。

压滤机故障和处理优于厢式压滤机可能有以下原因：安全阀调节不当，阀内泄漏，而不是板。

框架式压滤机存在很大问题，主要与滤布有关。

如果板框式压滤机的滤布不适合这种材料，应及时更换箱式压滤机。

如果滤布损坏，开口太大，接缝缝合太大，滤液可能不清楚。

因此，压滤机应选择做工精细，材料合适的滤布，并在压滤机中运行一段时间。